

# OCTUBRE 2015

DEL 20 AL 22

## EGÉTICA

FERIA DE LAS ENERGÍAS

## ECOFIRA

13ª FERIA INTERNACIONAL DE LAS SOLUCIONES MEDIOAMBIENTALES

## EFIAQUA

FERIA INTERNACIONAL PARA LA GESTIÓN EFICIENTE DEL AGUA

DEL 21 AL 22



**ENCAJA**  
SOLUCIONES DE ALMACENAJE Y DISTRIBUCIÓN PARA EMPRESAS Y PUNTOS DE VENTA



**MADE FROM PLASTIC**  
1ª FERIA DE SOLUCIONES EN PLÁSTICO PARA PACKAGING

# DOSSIER DE NOVEDADES



Horario: 9:30 a 18:00 h.



FERIA VALENCIA

[www.feriavalencia.com](http://www.feriavalencia.com) · [feriavalencia@feriavalencia.com](mailto:feriavalencia@feriavalencia.com) · tel. (0034) 902 74 73 30 · fax. (0034) 902 74 73 45





Este documento resume algunas de las novedades de producto que se van a presentar en los certámenes Ecofira, Efiagua, Egética, Encaja y Made From Plastic. Se trata de información e imágenes remitidas por los propios expositores.

## ECOFIRA N2P1

AITEEX



This project has been funded  
by the LIFE+ program call  
2012 LIFE12 ENV/ES/000309



# dyes4ever

Coordinated by:



Participating Institutions:



### DEMOSTRACIÓN DEL EMPLEO DE CICLODEXTRINAS EN EL TRATAMIENTO DE AGUAS RESIDUALES EN LA INDUSTRIA TEXTIL

El Instituto Tecnológico Textil (AITEEX) surge en 1985 por iniciativa de la Generalitat Valenciana a través del IVACE (Instituto Valenciano de la Competitividad). Es actualmente centro de referencia internacional en investigación, innovación y servicios técnicos avanzados para las empresas de los sectores textiles, confección y textiles técnicos.

En el ámbito Internacional AITEEX es coordinador de varios proyectos de investigación consorciados, es el caso del proyecto DYE4EVER (Demostración del empleo de ciclodextrinas en el tratamiento de aguas residuales en la industria textil para recuperar y reutilizar colorantes), cofinanciado por la Comisión Europea a través del programa LIFE y, cuyo objetivo se ha centrado en solventar la problemática de coloración de las aguas residuales que se generan en la industria de los acabados textiles, principalmente en el área de la tintura.

Para ello, se ha estudiado el empleo de la tecnología de ciclodextrinas como agentes encapsuladores de los colorantes, eliminándolos del agua y permitiendo su posterior reutilización como materia prima, ya que durante el proceso de encapsulación no sufren ninguna transformación o degradación, a diferencia de otros tratamientos existentes en la actualidad.

Durante el desarrollo del proyecto se construyó una planta piloto en las instalaciones de una empresa textil representativa del sector, con el objetivo de validar el funcionamiento de las ciclo dextrinas para encapsular diferentes colorantes presentes en los baños.

El mecanismo de recuperación es relativamente sencillo. El agua residual proveniente de la máquina de tintura es depositada en el tanque de la planta piloto en el que se introducen las ciclodextrinas. Después de un tiempo en agitación el complejo formado por el colorante y la ciclodextrina precipita, recogándose a través de un filtro en la zona de sedimentación del tanque que conforma la planta piloto.

El complejo recuperado es empleado como materia prima en nuevos procesos de tintura obteniéndose un tejido tintado en una menor intensidad que el original.

DYE4EVER ha sido realizado mediante la colaboración de diferentes entidades que han aportado su conocimiento al proyecto. Estas entidades son además de AITEX:

- La Universidad Católica de Murcia a través del Departamento de tecnología alimentaria y nutrición (España).
- Universidad Aldo Moro Bari con el Departamento de Química (Italia).
- ColorprintFashion, SL empresa de acabados textiles (España).

DYE4EVER LIFE12 ENV/ES/000309 (<http://dyes4ever.eu>)

BIONORD



## ALGO MÁS QUE UN CONCESIONARIO DE GESTIÓN DE RESIDUOS

BIONORD da nombre a un ambicioso y novedoso proyecto ambiental de gestión de residuos desarrollado por la UTE ZONA 1, formada por ENUSA Industrias Avanzadas SA AZAHAR ENVIRONMENT SA y A2A Ambiente SPA. Desde el año 2012 que se inició la actividad BIONORD que abarca un ámbito geográfico ubicado en el Norte de Castellón, concretamente en 49 poblaciones muy dispersas dentro de una superficie de 3500 Km<sup>2</sup> y un ámbito demográfico de población medio de 133.000 habitantes (media de población fija y estacional) ha

sido capaz de diseñar, ejecutar e implantar una serie de infraestructuras e instalaciones medioambientales que funcionan de una manera totalmente integrada.

El complejo de valorización de Cervera se compone de: una nave de biosecado, una nave compostaje, una línea de separación y recuperación, una línea de maduración, una instalación independiente con una línea de residuos voluminosos y residuos verdes, un aula ambiental, oficinas, balsas de pluviales y depuradora de osmosis inversa, un almacén y un comedor, sala de estar, vestuarios y duchas para los empleados, y un depósito de rechazos.

También se dispone de 3 Estaciones de Transferencia en Benlloch, Villafranca y Morella y otra en proyecto en Oropesa. Rematan las instalaciones 24 ecoparques fijos, 6 ecoparques móviles y semi-móviles, 2 bases para ecoparques móviles y 15 áreas de aportación

Por lo tanto, dispone de 62 instalaciones para una media de 133.000 habitantes equivalentes, posiblemente la ratio mayor de instalaciones de gestión por habitante de Europa. Ello ha ocasionado que por cada ciudadano se reciclan y recuperan 180 kg por habitante y año, es decir más de un 35% de los residuos que genera cada ciudadano siendo líderes de la Comunidad Valenciana de reciclado y recuperación de materiales.

También destaca la novedosa y moderna tecnología de tratamiento de residuos utilizada consistente en el biosecado, como una variante de un tratamiento mecánico biológico, cuyo resultado produce un entre un 30-35% de evaporación de la humedad, que permite poder procesar la recuperación de materiales en unas condiciones de higiene máxima y sin la presencia de patógenos, consiguiendo el 100 % de reutilización efectiva del material recuperado.

Las condiciones ambientales de las instalaciones de Bionord son espectaculares, sin emisión de sustancias contaminantes a la atmósfera, sin vertidos, con reutilización de agua depurada y sin prácticamente olores, ello lo atestiguan los más de 4000 ciudadanos que la han visitado.

## CONSORCIO VALENCIA INTERIOR



### TRANSPARENCIA Y COMPROMISO CONTRA EL CAMBIO CLIMÁTICO

El Consorcio Valencia Interior, responsable de la gestión los residuos de origen doméstico de cinco comarcas del interior de la provincia Valencia, participa en esta edición de ECOFIRA presentando dos líneas de trabajo sobre las que está desplegado sus esfuerzos en la actualidad:

1.- Transparencia en la gestión del residuo: Es un compromiso del Consorcio Valencia Interior realizar una gestión transparente de sus residuos. En este sentido se pretende poner a disposición de los ciudadanos la posibilidad de visualizar a tiempo real tanto la entrada y salida de camiones en todas las instalaciones operativas –Plantas de Liria y Caudete de las Fuentes, Estación de Transferencia de Chiva y vertedero de Caudete de las Fuentes-, como la información sobre el origen, destino, peso y carga de los mismos –residuo mezclado, rechazo con destino vertedero y distintos materiales recuperados en planta-.

2.- Compromiso contra el Cambio Climático: Siendo que el sector de los residuos es considerado como uno de los focos emisores de gases de efecto invernadero, el Consorcio de Valencia Interior tiene un firme compromiso con la mitigación de estas emisiones desde la gestión responsable de los residuos de sus vecinos. A partir del residuo mezclado que recibe en sus instalaciones y después de la separación y adecuado tratamiento de la fracción orgánica que contiene, se alcanza un doble objetivo: por un lado obtener un material fertilizante de calidad que se destina a enriquecer los suelos de los secanos de Requena-Utiel y la Serranía y por otro, y no menos importante, evitar la entrada en vertedero de residuos orgánicos reduciendo futuras emisiones de metano.

Para el Consorcio Valencia Interior, la eficiencia en los servicios al ciudadano, la transparencia en la gestión y el compromiso con el medio ambiente son las prioridades básicas.

## ECOALUM VALENCIA



### EMPRESA REFERENCIA DENTRO EN LA RECUPERACIÓN Y VALORIZACIÓN DE RESIDUOS

Con más de 20 años de experiencia en el sector de la gestión de residuos, la empresa ECOALUM VALENCIA, S.L. se ha convertido en una de las empresas de referencia dentro del ámbito específico de la recuperación y valorización de residuos. Entre sus actividades destacan las plantas de tratamiento de basura en masa, selectiva o ecoparques, con referencia a los siguientes servicios:

- Recuperación de envases (plástico, brik, vidrio, cartón, paeés, chatarras, etc) mediante recursos humanos propios y de acuerdo a objetivos de ratios predefinidos.
- Pioneros en la recuperación de raeés (gaeés o paeés) procedentes de la fracción urbana en este tipo de plantas o ecoparques.

Sector industrial.- gestión integral de residuos no peligrosos y peligrosos. Aprovechando la infraestructura de la que disponemos, 3000 m2 en Quart de Poblet, y 5000 m2 en Picassent.

Residuos electrónicos. En este proceso de diversificación y desde la aparición del Real Decreto 208/2005 junto con el actual RD 110/2015 la correcta gestión de los residuos de aparatos eléctricos y electrónicos ha sido otro de nuestros objetivos. Somos valorizadores para grandes aparatos eléctricos no peligrosos y equipos de frío de origen doméstico e industrial con gases refrigerantes, aislantes y aceite.

Homologaciones:

- Certificado del sistema de gestión ambiental ISO 14001,
- Certificado del SIG ECOEMBES para la gestión de envase.
- Acuerdos con SIG's como ECOLEC, ECOTIC, ECORAEE's, etc, para la gestión de residuos electrónicos.
- Autorizaciones para la gestión de RESIDUOS TÓXICOS O PELIGROSOS Y NO PELIGROSOS.

Recursos técnicos y humanos. Formación

Nuestro personal está altamente cualificado para realizar las tareas propias de su categoría. Empleamos importantes recursos en la efectiva integración de la prevención de riesgos laborales en el trabajo. Nuestros recursos técnicos se componen de camiones, contenedores, prensas, carretillas, cizallas hidráulicas, etc.

## ECOMAIN INDUSTRIES SL



### RECICLAJE CON INCENTIVOS, UNA APUESTA POR LA INNOVACIÓN EN LA GESTIÓN DE RESIDUOS

Las máquinas de venta inversa fabricadas por Ecomain Industries S.L., devuelven el protagonismo al ciudadano valorando el acto de reciclar a cambio de descuentos en compras, promociones, o cualquier otra fórmula de intercambio. Ecomain, fabricante valenciano, diseña y fabrica maquinaria para el reciclaje basada en la tecnología de venta inversa. El funcionamiento de esta maquinaria es muy sencillo e intuitivo; el usuario introduce un producto o residuo al final de su vida útil y esta le devuelve a modo de pago, un valor en forma de tiquet descuento, promociones, participación en sorteos o cualquier otro tipo de incentivo al reciclaje. El incentivo se puede utilizar para fomentar la compra en comercios, la cultura y el ocio, el transporte público, entre otras posibilidades.

Las máquinas se pueden adaptar para la recepción de múltiples productos o residuos: envases de bebidas, vidrio, pequeños electrodomésticos, bombillas, tóners, pilas, móviles, etc., y dependiendo del material y su destino final, pueden ir acompañadas de compactación y clasificación o sólo clasificación. La alta tecnología le permite a la máquina detectar el producto introducido, contarlo, aplicar el tratamiento definido y asignarle el valor que previamente se haya determinado. Estéticamente son maquinarias con un gran atractivo y que por sus dimensiones pueden ser ubicadas en cualquier espacio. Además permiten albergar vinilos exteriores para publicidad de empresas u organismos que desean asociar su imagen a este tipo de iniciativas y desmarcarse claramente a favor del cuidado del medio ambiente.

Generan una gran aceptación social ya que el usuario encuentra una motivación extra al acto de reciclar y el movimiento ciudadano alrededor de la máquina es muy alto. Ecomain Industries aporta con sus productos una nueva fórmula de gestión de residuos de gran calado social y sobre todo, una herramienta de sensibilización ciudadana hacia el cuidado del medio ambiente que favorezca el camino hacia la necesaria economía circular en pro de la sostenibilidad del planeta. Ecomain Industries es una empresa joven, situada en Vila-real (Castellón).

FUNDACIÓN AMBIENTAL ECO – RAEE'S



## DIEZ AÑOS COMO SISTEMA INTEGRADO DE GESTIÓN DE RESIDUOS DE APARATOS ELÉCTRICOS Y ELECTRÓNICOS

La FUNDACIÓN ECO-RAEE'S cumple 10 años como Sistema Integrado de Gestión de Residuos de Aparatos Eléctricos y Electrónicos. Desde su creación en 2005 hasta hoy, representa ante el Ministerio de Industria a más de 400 empresas adheridas a lo largo de todo el territorio nacional, a las que da cobertura y asesora en materia de recogida, traslado, almacenamiento y tratamiento de los residuos de aparatos eléctricos y electrónicos.

Se trata de una Fundación Ambiental, sin ánimo de lucro, fundada con el apoyo y compromiso de productores de aparatos eléctricos y electrónicos. Como Sistema Integrado de Gestión de Residuos de Aparatos Eléctricos y Electrónicos, se deben cumplir los objetivos que marca el Real Decreto 110/2015 sobre residuos de aparatos eléctricos y electrónicos.

Con la participación en "Ecofira 2015", la Fundación desea potenciar el mantenimiento y mejora de los recursos naturales y energéticos a través de la recogida, tratamiento, valorización y eliminación de los residuos de aparatos eléctricos y electrónicos (RAEE); participar activamente en la labor de concienciación ambiental de los ciudadanos y promover la cultura del Desarrollo Sostenible. Todos estos valores se muestran en el stand expositivo a través de una Máquina de Reciclaje con incentivos (Máquina Reverse Vending).

Su sistema automatizado permite de forma eficiente y sencilla el reciclaje de productos de consumo eléctrico (bombillas y Pequeño Electrodoméstico) ofreciendo a los consumidores un incentivo en forma de ticket descuento o premio. Con este proyecto pionero en España se busca el estímulo por parte del ciudadano para conseguir su participación en el ciclo integral del reciclado.

INSTITUTO IMEDES



## REFERENTE EN DESARROLLO Y COMUNICACIÓN AMBIENTAL

Imedes es el gran referente en desarrollo y comunicación ambiental de empresas, instituciones y administraciones públicas, que crea proyectos pioneros e innovadores con las máximas garantías de calidad y rentabilidad económica y social.

Imedes cuenta con varias áreas de actuación: Imedes Internacional, Imedes Innovación e Imedes Comunicación. Una diversificación motivada por las nuevas necesidades del mercado y

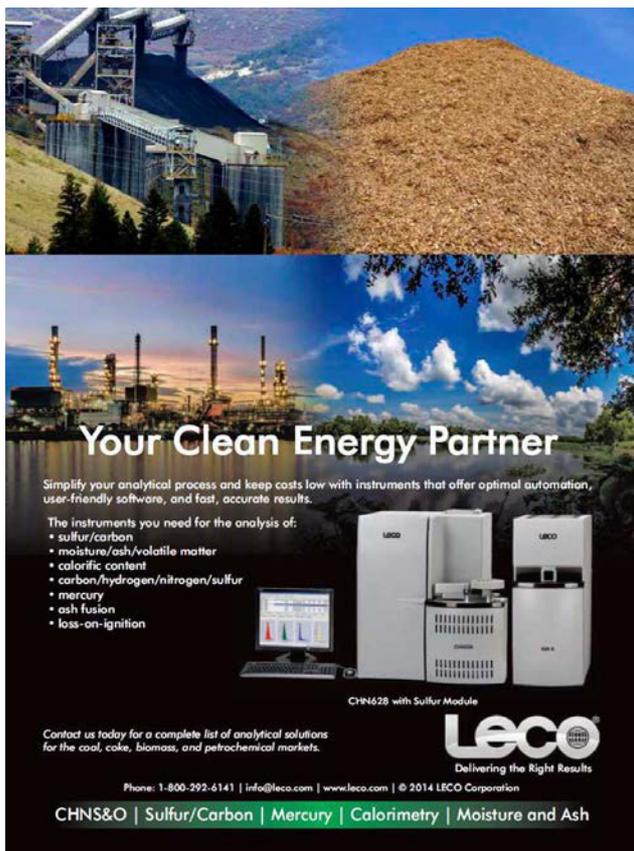
la generación de nuevos escenarios y con el objetivo de buscar soluciones y diseñar proyectos que den soluciones innovadoras a los retos medioambientales, sociales y culturales.

Imedes Internacional Aprovechamos las nuevas oportunidades que ofrecen los mercados globalizados trabajando en consultoría a entidades públicas y privadas, licitación pública internacional y proyectos de cooperación interregional.

Imedes Innovación Somos expertos en la innovación y estrategia para cualquier conflicto social y ambiental a través de ingeniería, investigación y nuevas fórmulas de participación ciudadana. Imedes Comunicación Desarrollamos proyectos globales de comunicación y sensibilización, gestión de imagen, creación de contenidos, resolución de conflictos, educación ambiental, promoción ambiental, sostenibilidad, ecología, desarrollo rural, concienciación ciudadana, dinamización social y cultural.

LECO

## LOS EQUIPOS LECO, A LA VANGUARDIA DE LA INSTRUMENTACIÓN PARA ANALÍTICAS MEDIOAMBIENTALES



**Your Clean Energy Partner**

Simplify your analytical process and keep costs low with instruments that offer optimal automation, user-friendly software, and fast, accurate results.

The instruments you need for the analysis of:

- sulfur/carbon
- moisture/ash/volatile matter
- calorific content
- carbon/hydrogen/nitrogen/sulfur
- mercury
- ash fusion
- loss-on-ignition

CHN628 with Sulfur Module

Contact us today for a complete list of analytical solutions for the coal, coke, biomass, and petrochemical markets.

**LECO**  
Delivering the Right Results

Phone: 1-800-292-6141 | info@leco.com | www.leco.com | © 2014 LECO Corporation

CHNS&O | Sulfur/Carbon | Mercury | Calorimetry | Moisture and Ash

Desde nuestra fundación en 1936 y hasta la actualidad, los equipos de LECO se han caracterizado por su compromiso con dar respuesta a las nuevas necesidades analíticas que han ido surgiendo, motivadas por los adelantos y descubrimientos científicos así como caracterizar los nuevos productos producidos y materias primas utilizadas en la industria o los residuos que surgen de la vida cotidiana del ser humano pero también, al estudio y catalogación del resultado de sus procesos de elaboración, residuos y materiales antaño de rechazo y ahora re valorizables, reciclables o reutilizables previa caracterización, para cerrar el círculo ideal del proceso productivo o vital sostenible y ser respetuosos con el medioambiente.

LECO siempre ha estado utilizando las nuevas tecnologías a la hora de fabricar sus instrumentos y, se ha adelantado a las necesidades analíticas para poder caracterizar todo este abanico de nuevos productos de rechazo o subproductos que se han de reciclar,

revalorizar, reutilizar..., con sus instrumentos precisos, fiables, robustos con diseño amigable y moderno. Por todo ello, LECO es hoy en día la marca líder, de referencia, a nivel mundial y, en concreto en España con más de 1000 equipos activo en más de 700 clientes donde aparecen las principales universidades y centros de investigación y tecnológicos estatales así como las

grandes y medianas empresas del sector de la revalorización, o de producción y gestión de residuos como los laboratorios de análisis externos donde se caracterizan.

Así somos la referencia en diferentes campos del análisis para laboratorios de instrumentación científica como lo es el campo del análisis elemental macromuestra CHNSO de Carbono, Hidrógeno, Nitrógeno, Azufre y Oxígeno así como el del Poder calorífico, PC, PCS y PCI, en el análisis Termogravimétrico macromuestra para Humedades, Volátiles, Cenizas o Pérdidas por Calcificación, el del análisis del Punto de Fusibilidad de Cenizas, en el análisis directo de Mercurio por amalgamación o en la espectrometría de masas acoplada a cromatografía gaseosa por Tiempo de vuelo en una y 2 dimensiones, con resolución nominal, GC-TOFMS y GCxGC-TOFMS o en alta resolución, GC-HRT.

Es por este motivo, les invitamos a conocerlos y a pasarse por nuestro Stand de la Ecofira B-23, donde tendremos expuestos algunos de nuestros instrumentos de medida así como les podremos dar información detallada sobre os equipos de su interés. Os esperamos!!!

OBINESA (TETMA + RPB)



## CONTENEDORES INTELIGENTES Y COMBUSTIBLES DERIVADO DE RESIDUOS: NUESTRAS APORTACIONES A LA MITIGACIÓN DEL CAMBIO CLIMÁTICO.

Técnicas y Tratamientos Medioambientales (TETma S.A.U.), y Reciclados Palancia Belcaire (RPB) son dos empresas del grupo OBINESA que forma parte del Área de Medio Ambiente del GRUPO.

Nuestras actividades se centran fundamentalmente en la gestión integral del ciclo de los residuos, desde la recogida inicial hasta el tratamiento y valorización de los mismos. Destacan

entre nuestras actividades la Recogida y transporte de Residuos Sólidos Urbanos, la Limpieza Viaria municipal y el diseño, construcción y explotación de plantas de tratamiento, de instalaciones de eliminación de residuos y el diseño, construcción y explotación de ecoparques y puntos limpios. En estos momentos damos servicio a más de un millón de ciudadanos, tenemos una capacidad de tratamiento de 500.000 Tn/año de residuos y gestionamos 31 ecoparques.

Dentro de todos nuestros servicios y productos destacamos dos novedades que van a presentarse en ECOFIRA:

Por un lado los contenedores inteligentes de residuos equipados con un lector de tarjetas que permitirá a los usuarios que reciclen obtener reducciones en la tasa de residuos. Estos contenedores utilizan la misma Tarjeta Verde que se utiliza en los ecoparques y ecomóviles del Plan Zonal Castellón Norte y por la que cada vez que se recicla se van acumulando ecopuntos que se transforman en euros de descuento en el recibo anual de la tasa por tratamiento de residuos. Con ello damos respuesta al principio de quien contamina paga y primamos a aquellos ciudadanos que tienen un comportamiento ambiental más correcto.

Y por otro la planta de Tratamiento y Valorización de Algima de Alfara, donde ponemos en práctica nuestro compromiso con la eficiencia energética y con la reducción de la huella de carbono, siendo la primera planta de residuos urbanos de la Comunidad Valenciana y segunda en España en obtener el certificado Aenor de Sistema de Gestión Energética ISO 50001.

En ella recuperamos un total de 14 subproductos y conseguimos rendimientos por debajo del 30 % de rechazo total a vertedero, muy por debajo del 44% establecido en la legislación, convirtiéndola en la instalación más eficiente de la Comunidad Valenciana. Además en el último año hemos centrado nuestro esfuerzo en recuperar una fracción de residuos, difícil de reciclar, que hasta ahora se destinaba a vertedero, convirtiéndola en CDR (combustible derivado de residuos) evitando en el último año que 5.859 toneladas de residuos hayan sido depositados en vertedero.

## SOLUCIONES TÉCNICAS NCH

### SISTEMAS PATENTADOS BIOAMP



NCH con más de 90 años de experiencia, fundada en 1919, fabrica y comercializa una amplia línea de productos, servicios y soluciones a medida para un mantenimiento de calidad.

Actualmente NCH, a través de la marca NCH WasteWater en España, es pionera en el diseño y comercialización de los dispositivos automáticos de crecimiento biológico BioAmp®, utilizados en todas las fases del tratamiento de aguas residuales para solventar problemas relacionados con la acumulación de materia orgánica en drenajes, estaciones de bombeo, etc. así como otros problemas de eficiencia en EDAR

Desde el año 2010, en España, damos cobertura a más de 500 clientes distribuidos

por toda la geografía, y que año tras año renuevan y refuerzan la confianza depositada en nosotros.

¿Qué son?

Los sistemas patentados BioAmp son dispositivos de crecimiento biológico que inoculan de manera diaria una cantidad muy significativa de bacterias en estado vegetativo al punto deseado y en el momento idóneo.

Todo el proceso está automatizado y no necesitan ningún mantenimiento por parte del cliente.

¿Cómo funcionan?

Las bacterias se albergan junto con los nutrientes en forma de comprimidos, denominados Free-Flow®. Estos se ubican una vez al mes en una tolva dosificadora que diariamente dispensa una cantidad fija de comprimidos al llamado vaso de crecimiento. Durante un día se le aplican las condiciones ideales para el desarrollo bacteriano (oxígeno, nutrientes, pH y temperatura).

Transcurridas las 24 horas y habiendo pasado al menos una fase de crecimiento exponencial las bacterias en estado vegetativo son soltadas al medio.

Los equipos BioAmp debido a su movilidad y fácil manejo presentan múltiples aplicaciones:

Red de drenaje:

- Atascos
- Olores en colectores y otros elementos de la red de drenaje

- Disminuir la frecuencia de vaciado de trampas de grasa, arquetas, etc.
- Reducción de acumulación de sólidos en estaciones de bombeo

Plantas depuradoras:

- Establecimiento de tratamiento prebiológico en homogeneizadores y otras estructuras de retención, disminuyendo la carga de entrada a la EDAR
- Incremento del rendimiento de depuración en reactores anóxicos y aerobios.
- Descenso de fangos generados.
- Descenso de olores en depósitos reguladores, pretratamiento, etc.

Valoración y seguimiento técnico

- Previamente a la instalación de cualquier sistema, nuestro equipo de técnicos especialistas realiza una evaluación de la instalación gratuita, para valorar la viabilidad de los objetivos deseados por el cliente.
- En el caso de establecer una valoración positiva, se realiza una propuesta económica en la que le indicamos el número de equipos, tipología y punto de dosificación.

## SISTEMAS DE TUBOS



### **GAMA DE PRODUCTOS Y SERVICIOS RELACIONADOS CON LA DESGASIFICACIÓN DE VERTEDEROS Y LA CAPTACIÓN DE LIXIVIADOS:**

ERM, CAMPANAS Y TRAMPAS DE CONDENSADOS

- Estaciones de regulación y medida (ERM): regulan y distribuyen el biogás, con diversos puntos de tomas de muestras

- Estaciones de regulación y medida (ERM) sifónicas con separador de condensados: permiten funcionamientos automatizados y visualizar la depresión adecuada en cada pozo
- Campanas y cabezales de captación, con tapas de registro y salidas laterales
- Trampas de condensados

#### TUBERÍA DE PEAD RANURADA

La tubería de PEAD homogénea permite una resistencia mecánica muy superior al tubo corrugado doble pared, evitando el colapso de las líneas de lixiviados o eventuales aplastamientos o fundido por deflagración de los pozos de biogás. SISTEMAS DE TUBOS realiza el ranurado mediante maquinaria totalmente automatizada y con todas las ranuras iguales, garantizando la veracidad de la capacidad drenante adecuada en cada conducto, con posibilidad de diseños de ranurado “a la carta”.

- Tubería de PEAD para captación de biogás (ranurada 3/3)
- Tubería de PEAD para captación de lixiviados (ranurada 2/3)

Estos productos constituyen novedad nacional en el sentido que SISTEMAS DE TUBOS es la única empresa española especializada en vertederos que diseña y fabrica estos elementos.

SISTEMAS DE TUBOS ofrece también servicio de ejecución “llaves en mano” desde la tubería de captación del pozo hasta la conexión a la antorcha, en todo el territorio nacional.

#### TECNIDEX



#### TECNIDEX PRESENTA EN LAS FERIAS DEL MEDIO AMBIENTE SUS NOVEDADES EN TRATAMIENTO DE AGUAS FITOSANITARIAS

La empresa dispone de equipos y sistemas electromecánicos con la última tecnología para la reducción, reutilización y depuración de aguas

TECNIDEX, FRUIT PROTECTION participará en la próxima edición de las Ferias del Medio Ambiente que tendrá

lugar del 20 al 22 de octubre en Feria Valencia. La empresa, que estará presente en el espacio de Ecofira, presentará sus últimas novedades en tecnologías aplicadas a la reducción, reutilización y depuración de las aguas fitosanitarias en las centrales hortofrutícolas.



TECNIDEX expondrá su línea de tecnologías únicas CONTROL-TEC®, equipos y sistemas electromecánicos con la última tecnología y de alta eficiencia. Entre ellos, los visitantes del certamen podrán conocer las ventajas de los equipos CONTROL-TEC® ECO L-1 y L-2, que permiten la reducción del 90% del consumo de agua en las centrales hortofrutícolas, lo que supone un gran ahorro energético.

Así mismo, la empresa mostrará sus tecnologías CONTROL-TEC® ECO R que facilitan la reutilización de los caldos de drenchers y balsas permitiendo separar y eliminar los sólidos y la materia orgánica, evitando su vertido al cauce público.

Otra de las novedades será CONTROL-TEC® ECO D un sistema para la depuración de las aguas residuales procedentes de los tratamientos fitosanitarios realizados en las centrales hortofrutícolas cuya capacidad de trabajo permite depurar los elevados volúmenes de aguas residuales procedentes de tratamientos en recepción y expedición.

La empresa, cuyo presidente Manuel García-Portillo es también el presidente de las Ferias del Medio Ambiente, atenderá a los visitantes de este certamen en ECOFIRA, en el Nivel 2, Pabellón 1, Stand 24.

TECNIDEX cuenta con 35 años de experiencia en la post-cosecha, siendo la empresa más innovadora del mercado. Está especializada en productos, tecnologías y servicios para garantizar la sanidad y calidad de frutas y hortalizas tras su recolección. La empresa, con sede central en España, tiene una fuerte implantación internacional y cuenta con filiales propias en Marruecos, Turquía, Sudáfrica e Italia, al tiempo que exporta a más de 25 países.

URBASER



## URBASER MUESTRA EN ECOFIRA SUS INNOVACIONES EN GESTIÓN MEDIOAMBIENTAL Y TRATAMIENTO DE RESIDUOS

- La filial medioambiental del grupo ACS presentará soluciones punteras relacionadas con los servicios urbanos inteligentes y la valorización de residuos.
- ECOFIRA, la Feria Internacional de Soluciones Medioambientales, se celebrará en Valencia del 20 al 22 de octubre.

Urbaser, filial medioambiental del grupo ACS, estará presente en la 13ª edición de ECOFIRA, la Feria Internacional de Soluciones Medioambientales, que se celebrará en Valencia del 20 al 22 de octubre. La compañía aprovechará esta cita para mostrar sus últimas novedades en materia de gestión medioambiental y tratamiento de residuos.

Urbaser mantiene un firme compromiso con la I+D+i, una estrategia que le ha llevado al desarrollo de soluciones punteras, herramientas para ofrecer servicios urbanos inteligentes a través de la aplicación de las TIC, que permiten optimizar los servicios de limpieza viaria, recogida y tratamiento de residuos sólidos urbanos, la gestión del agua o el mantenimiento de parques y jardines.

Además, ha desarrollado un proceso de optimización de recarga de vehículos eléctricos, que utilizan energía fotovoltaica y reutilizan baterías de segunda vida para almacenar energía

consiguiendo reducir las emisiones contaminantes y los costes operativos de la flota de vehículos.

La compañía también ha aplicado la innovación a sus procesos de tratamiento de residuos, consiguiendo optimizar los procesos de compostaje, biosecado y los olores con el fin de obtener un producto apto para la valorización agrícola y energética. Asimismo, Urbaser cuenta en esta área con los conocimientos necesarios para desarrollar procesos de obtención de combustibles a partir de residuos plásticos urbanos.

Además de estas soluciones, la compañía mostrará otras centradas la gestión energética integral, la gestión de zonas verdes o la gestión integral del ciclo del agua.

### **ECOFIRA, feria líder del sector medioambiental en España**

ECOFIRA es la feria medioambiental de referencia en España y un punto de encuentro para expertos y representantes del sector.

En esta edición, Ecofira potenciará el intercambio de ideas en torno a un programa de jornadas y conferencias que abordará, entre otros temas, la puesta en marcha del Plan Estatal Marco de Gestión de Residuos, la municipalización en la gestión de residuos, las oportunidades de suponen las 'smartcities' y la implicación de la Responsabilidad Social Corporativa en el futuro de las empresas del sector.

## EFIAQUA N2P1

ABERING



### **NUEVOS CONTADORES DE AGUA, MICRO REPETIDORES Y NUEVO SOFTWARE DE CAPTURA DE DATOS**

Nuevos contadores de agua de tipo volumétrico, con cuerpos de polímero con calidad metrología R250 dotados para ser gestionados en cualquier instante mediante Lectura Remota. También se presentarán los nuevos contadores de agua de Gama Industrial de tipo woltmann, con posibilidad de incorporar totalizadores con factor de protección al empañamiento IP68 con calidad metrología R100/R200.

Además, la firma presentará sus nuevos micro Repetidores de Telelectura, que vienen a completar la Gama de equipos de REDES FIJAS de lectura Remota, así como los nuevos software de captura de datos en campo, basados en sistema operativo Android, que gestionan las rutas de lectura – el diseño de la red de Repetidores – configuración de equipos en campo.

AGUASRESIDUALES.INFO

### **LÍDERES EN INFORMACIÓN PARA EL SECTOR DEL TRATAMIENTO DE AGUA**

AGUASRESIDUALES.INFO es una plataforma de comunicación para el sector del tratamiento del agua, con más de 5 años de experiencia y un alcance de más de 50.000 lectores al mes. A través de nuestro Portal Web, Redes Sociales y Newsletter diaria, ofrecemos toda la actualidad del sector en tiempo real.

Además disponemos de una publicación trimestral en formato digital y papel con todas las Novedades y Soluciones Tecnológicas del Sector del Tratamiento del Agua.

[www.aguasresiduales.info](http://www.aguasresiduales.info)

## AGUAS DE VALENCIA

### 125 AÑOS INNOVANDO

EL GRUPO AGUAS DE VALENCIA ES PIONERO EN LA CONSTRUCCIÓN Y GESTIÓN DE PLANTAS DE ELECTRODIÁLISIS REVERSIBLE, EN ESPAÑA, COMO LAS DE GANDIA Y CORBERA D'EBRE. El Grupo Aguas de Valencia es la primera empresa en España que ha construido y gestiona exitosamente plantas desnitrificadoras, mediante la Electrodiálisis Reversible, contando en estos momentos con tres instalaciones: las dos de Gandia (Valencia), que fueron inauguradas en 2005 y 2006, respectivamente, y la de Corbera d'Ebre (Cataluña), en 2007.



EL GRUPO AGUAS DE VALENCIA LIDERA EN ESPAÑA LA TELELECTURA DE CONTADORES INTELIGENTES. El Grupo Aguas de Valencia dispone actualmente de 545.000 contadores inteligentes instalados en la ciudad de Valencia, todo el municipio de Gandia, Quart de Poblet, Calpe, Tortosa, San Carles de la Rápita..., teniendo previsto concluir este 2015 con un parque operativo de 650.000 unidades.

EL LABORATORIO DEL GRUPO, GAMASER, HA DESARROLLADO UN MÉTODO REVOLUCIONARIO PARA LA DETECCIÓN DE LEGIONELLA VIABLE EN 24 HORAS. El laboratorio de Aguas de Valencia, Gamaser, acaba de revolucionar los análisis de detección de la Legionella al desarrollar un método de qPCR viable, alternativo al empleado habitualmente y cuya duración es de entre 24 y un máximo de 48 horas frente a los 10-15 días, de los métodos actuales.

EL GRUPO AGUAS DE VALENCIA, EN SU APUESTA POR LA INNOVACIÓN, HA DESARROLLADO UN PROYECTO PARA LA GENERACIÓN DE ENERGÍA LIMPIA (BIOGÁS) A PARTIR DEL TRATAMIENTO DE FANGOS, LOGRANDO EL PREMIO BIOENERGÍA ORO 2013. La Asociación Técnica para la Gestión de Residuos y Medio Ambiente (ATEGRUS) distinguió al Grupo Aguas de Valencia con el premio Bioenergía Oro 2013 por sus esfuerzos en la generación de energía limpia a partir del tratamiento conjunto de los fangos obtenidos del tratamiento de las aguas residuales y residuos procedentes de la industria agroalimentaria - codigestión-.

## PROYECTOS EUROPEOS DEL GRUPO AGUAS DE VALENCIA

EL GRUPO AGUAS PARTICIPARÁ EN EL PROGRAMA EUROPEO SMARTH2O PARA POTENCIAR LA GESTIÓN DE LA DEMANDA EN EL SERVICIO DEL AGUA EN VALENCIA. El Grupo Aguas, a través de Emivasa en colaboración con el ayuntamiento de Valencia, y el Instituto de Ingeniería del Agua y Medio ambiente (IIAMA), de la Universidad Politécnica de Valencia, participan en el programa europeo Smart H2O, financiado por el séptimo programa marco (FP7).

El objetivo de este proyecto que se desarrolla en Valencia y Locarno (Suiza) es analizar el potencial de la concienciación social y la adecuada política tarifaria dinámica como factor de influencia de los patrones de uso del agua, sobre todo en períodos de sequía, para conseguir una reducción final del consumo.

AGUAS DE VALENCIA COLABORA CON LA COMISIÓN EUROPEA EN EL DISEÑO DE LAS ESTRATEGIAS DE INNOVACIÓN EN MATERIA DE AGUA. El Grupo Aguas de Valencia está colaborando activamente con la Comisión Europea para el diseño de las estrategias que a corto y medio plazo se van a desarrollar en materia de agua y, en especial, en las políticas relativas a la I+D+i. Aguas de Valencia trabaja en dos de las seis líneas prioritarias marcadas por la EIPW (European Innovation Partnership on Water). En concreto, las relacionadas a la gobernanza del agua y la gestión de riesgos de inundaciones y sequía.

AGUAS DE VALENCIA ABRE UNA NUEVA LÍNEA DE INVESTIGACIÓN SOBRE PLAGUICIDAS Y HERBICIDAS JUNTO CON LA UNIVERSIDAD DE VALENCIA. El Grupo Aguas de Valencia ha firmado un convenio de Colaboración con la Universidad de Valencia con el objetivo de seguir abriendo nuevas líneas de trabajo vinculadas a la I+D+i en este caso en un ámbito más vinculado a la sector agrícola y a las aguas subterráneas.

EL PROYECTO CLIMA SELECCIONA UNA INICIATIVA DEL GRUPO AGUAS DE VALENCIA PARA LUCHAR CONTRA EL CAMBIO CLIMÁTICO. El Ministerio de Agricultura, Alimentación y Medio Ambiente (MAGRAMA) a través del Consejo Rector del Fondo de Carbono ha seleccionado una iniciativa del Grupo Aguas de Valencia para los Proyectos Clima junto con otras 36 propuestas, que, durante los próximos cuatro años, evitarán la emisión de más de un millón de toneladas de CO<sub>2</sub>.

El proyecto titulado "REDUCCIÓN DEL CONSUMO DE GAS NATURAL MEDIANTE LA INSTALACIÓN DE UNA CALDERA DE BIOGAS EN EL SECADO TÉRMICO DE LA ESTACIÓN DEPURADORA DE AGUAS RESIDUALES DE QUART-BENÀGER", supondrá una reducción anual de emisiones de prácticamente 1.000 toneladas de CO<sub>2</sub> equivalentes

EL GRUPO AGUAS DE VALENCIA PARTICIPA EN EL PROYECTO EUROPEO LIFE ADNATUR PARA AUMENTAR LA EFICIENCIA EN EL TRATAMIENTO DE AGUAS RESIDUALES. El Grupo Aguas de Valencia, a través de su empresa EGEVASA, participa en el proyecto LIFE ADNATUR, titulado "Demonstration of natural coagulant use advantages in physical & chemical treatments in industry and urban waste water", cofinanciado por la Unión Europea. El proyecto LIFE ADNATUR ha sido aprobado en la edición LIFE+ 2012, dotándolo de un presupuesto de 1,5 millones de euros, teniendo una duración prevista de 36 meses.

AGUAS DE VALENCIA LIDERA EL PROYECTO 'LIFE ECODIGESTION' PARA AUMENTAR EL AUTOABASTECIMIENTO ENERGÉTICO DE SUS DEPURADORAS. El Grupo Aguas de Valencia lidera el proyecto europeo LIFE ECODIGESTION que tiene por objetivo aumentar la producción de biogás como energía renovable, a partir de la reutilización de los residuos de la industria agroalimentaria. Esta iniciativa aprobada en la edición LIFE+ 2013, titulada "Automatic

control system to add organic waste in anaerobic digesters of WWTP to maximize the biogas or renewable energy”, está cofinanciada por la Unión Europea y se prolongará durante 36 meses.

E2STROMED, NUEVO PROYECTO EUROPEO PARA MEJORAR LA EFICIENCIA ENERGÉTICA EN LA GESTIÓN DEL AGUA URBANA, EN EL QUE PARTICIPA EL GRUPO AGUAS DE VALENCIA”

El Grupo Aguas de Valencia ha sido seleccionado por el proyecto europeo E2STORMED, para colaborar en la mejora de la eficiencia energética en la gestión del ciclo del agua en zonas urbanas y edificios, mediante la utilización de sistemas innovadores de gestión del agua de lluvia, como Sistemas de Drenaje Sostenible (SuDS).

EL GRUPO AGUAS DE VALENCIA IMPULSA EL PROYECTO “MEJORES VALORES” El grupo Aguas de Valencia está inmerso, desde 2013, en el proyecto Mejores Valores impulsado desde la Unión Europea que persigue poner en común iniciativas impulsadas desde el sector público y privado en materia de transparencia en la gestión del agua.

AIMME
-------

## MEJORA LA COMPETITIVIDAD CON LA I+D+i

El Instituto Tecnológico Metalmecánico, AIMME, es una asociación privada sin ánimo de lucro que, desde 1987, ayuda a las empresas del sector metalmecánico y afines a mejorar su competitividad a través de actividades de I+D+i. Con casi 400 empresas asociadas, equipamiento e instrumentación de vanguardia y más de 60 profesionales con una extensa trayectoria en I+D, su objetivo es mantenerse en la vanguardia de la innovación del sector y ser un referente tecnológico y aliado estratégico natural para las empresas.

AIMME ofrece soluciones específicas, a medida de cada empresa, a través de sus cuatro unidades técnicas, laboratorios y área de formación. Dos de sus unidades en particular, en colaboración con los laboratorios del centro, ofrecen servicios relacionados con gestión y tratamiento del agua. La Unidad de Tecnologías Químicas ofrece a las empresas conocimiento y equipamiento para mejorar sus procesos, compatibilizando eficiencia y respeto por el medio ambiente. Trabaja en áreas como la electroquímica, los recubrimientos avanzados, la valorización de residuos o la gestión del agua en la industria y ofrece servicios relacionados con:

- Producción limpia
- Valorización de residuos
- Gestión inteligente del agua
- Electroquímica aplicada
- Diseño y desarrollo de sistemas para recuperación de metales
- Tratamiento de contaminantes emergentes
- Modificación superficial
- Fabricación y modificación superficial de electrodos mediante nanotecnología
- Aplicaciones sol-gel para mejora de funcionalidades superficiales

La Unidad de Gestión de Procesos y Sostenibilidad apuesta por la eficiencia y sostenibilidad en materiales y procesos empleados por las empresas, así como en los productos desarrollados por éstas. Estructura sus actividades en tres ejes:

- Cumplimiento normativo y legal

- Licencias, autorizaciones e informes periódicos
- Auditorías legislativas
- Gestión de procesos
- Innovación de procesos (Lean, gestión del mantenimiento, productividad, etc.).
- Procesos sostenibles e impacto medioambiental.
- Gestión de productos
- ACV, ecodiseño, huellas de carbono y agua.
- Seguridad de productos.

Además AIMME, en colaboración con la Universidad Católica de Valencia San Vicente Mártir, ofrece entre sus másteres el Máster Universitario en Ingeniería del Tratamiento y Reciclaje de Aguas Residuales Industriales, referente nacional para la formación de técnicos en esta materia y que ha formado ya a más de 380 alumnos procedentes de prácticamente todas las comunidades autónomas. Tras 21 ediciones se ha configurado como una reconocida plataforma de técnicos capaces de diseñar, explotar y optimizar sistemas de tratamiento de aguas, tanto de proceso, como residuales urbanas e industriales.

Por su parte, la Universidad, desde la Facultad de Veterinaria y Ciencias Experimentales, imparte dos titulaciones directamente relacionadas con el mundo del agua:

- Grado en Biotecnología
- Grado en Ciencias del Mar

Además, la Universidad Católica de Valencia, viene desarrollando desde hace años una intensa actividad investigadora en el ámbito a través del Instituto Universitario de Medio Ambiente y Ciencias Marinas.

COLEGIO OFICIAL DE INGENIEROS INDUSTRIALES DE LA CV

## EL COLEGIO PARTICIPA EN EFIAQUA 2015

Un año más y alineado con un segmento representativo del sector industrial, como es el del tratamiento y la gestión del agua, el Colegio Oficial de Ingenieros Industriales de la Comunitat Valenciana estará presente en la Feria EFIAQUA 2015, que tendrá lugar durante los próximos días 20 al 22 de octubre en Feria Valencia.



Durante los tres días de duración, el Colegio pone a disposición de sus colegiados, ingenieros industriales con experiencia en la gestión del agua, en todos sus procesos, sus ideas e iniciativas, el espacio que ocupa en esta feria, dedicada a la gestión eficiente del agua, en la que están representados todos los ámbitos para los que el agua es un recurso estratégico. Con la participación del Colegio en EFIAQUA se pretende destacar y poner de manifiesto al Ingeniero Industrial como el profesional con mayor relación con todos los procesos del agua, desde la

captación a la potabilización, distribución etc., tanto al mundo empresarial como a las administraciones, regantes, empresas tecnológicas, laboratorios, fabricantes de bienes de equipo, gestores de agua potable y residual o desalación y en general, visitantes.

En una ocasión más y vinculando los objetivos de esta Feria con los objetivos corporativos y la razón de ser del Colegio Oficial de Ingenieros Industriales de la Comunitat, esta institución utilizará su stand en EFIAQUA para promocionar el trabajo que el colectivo profesional de los ingenieros industriales están realizando en todo el mundo, sus innovadoras ideas y proyectos formulados por este colectivo profesional: aquellos que mayor experiencia atesoran en el sector del agua.

Durante estos días, los visitantes a la feria EFIAQUA contarán con un punto de encuentro internacional, donde los ingenieros industriales podrán mostrar a empresas de todo el mundo su tecnología: algo más que Networking. No ha de olvidarse que en el sector del tratamiento, potabilización y gestión del agua, el Ingeniero Industrial es un profesional de primer orden por sus conocimientos y responsabilidades en la gestión del agua. No en vano, el crecimiento espectacular de la productividad en las empresas dedicadas a la gestión de aguas, vinculada de forma constante a la innovación y el diseño de proyectos a gran escala, es –en gran medida– una responsabilidad del colectivo de los ingenieros industriales.

Y esto se debe a que el Ingeniero Industrial es un profesional que diseña, orienta, desarrolla y mejora sistemas de producción tanto aplicados a la industria como al consumo, que permiten el uso eficiente del talento, la tecnología y los equipos al servicio del sector del agua.

## CONTROL DE VERTIDO INDUSTRIAL

### SOLUCIONES PARA LA GESTIÓN DEL AGUA

CVI se caracteriza por el amplio abanico de soluciones que es capaz de ofrecer. Haciendo mención a nuestras especialidades hay que considerar:

**ALFA-LAVAL:** Espesadores de tambor, Espesadores de banda por gravedad, Decantadores centrífugos, Filtros banda, Filtros prensa, Tornillos compresores, Intercambiadores de calor en espiral, Intercambiador de calor Tubo en tubo...

**TECNIUM:** Equipos de Desodorización, depósitos de Fibra de poliéster, cubriciones en poliéster y Bombas horizontales y verticales para trasiego de químicos.

**MRE:** Líder indiscutible en dosificación de productos químicos. Ofrecemos soluciones integrales de diseño, instalación y mantenimiento de todos los equipos que este grupo líder tiene entre sus principales (bombas LMI, bombas Mroy, agitadores, válvulas PIC)

**Seepex:** Fabricante reconocido a nivel mundial de bombas de rotor helicoidal. Garantía de éxito en multitud de aplicaciones.

**SDM:** Juntos ofrecemos un servicio que aporta valor a las tecnologías de tratamiento de. Con su ya consolidada experiencia como fabricantes y el beneplácito de grandes grupos como son MRE, Walchem (Iwaki Group), Wilo y Yamada, son garantía en soluciones.

Una de las líneas de negocio en las que CVI viene consolidándose durante los últimos años son las plantas para el tratamiento de aguas. Disponemos de una oficina técnica y un taller de fabricación desde los cuales se diseña, fabrica y ensambla cada una de nuestras unidades.

Entre las principales tecnologías explotadas en este apartado encontramos:

- **Ósmosis Inversa:** Diseñamos plantas compactas y modulares e incluso plantas alojadas en contenedores que tienen como finalidad la desalación de aguas salobres y aguas de mar.
- **Sistemas de ultrafiltración (UF):** Plantas encargadas de eliminar el exceso de turbidez de aguas subterráneas o superficiales. Parte fundamental del pre tratamiento de los sistemas de OI.
- **Sistemas para tratamientos terciarios:** Tecnologías que nos permiten el reaprovechamiento de estos efluentes.

**PLANTAS DE ADSORCIÓN DE PLAGUICIDAS MEDIANTE TECNOLOGÍAS DE CARBÓN ACTIVO:** Sistemas que han ayudado a que las aguas de diversos municipios de la zona de la ribera puedan considerarse hoy aptas para el consumo humano. Son nuestra especialidad y gracias a nuestra experiencia ofrecemos un servicio integral de diseño, fabricación y mantenimiento.

Actualmente CVI dispone de una división de electricidad bajo la que trabajan diversos profesionales con una dilatada experiencia. El diseño y fabricación de armarios de control para sectores tan diversos como el tratamiento de agua o la industria hortofrutícola y las instalaciones eléctricas para grupos empresariales líderes a nivel mundial son sus líneas de negocio más consolidadas.

DAM



## **DAM PRESENTA SUS DIFERENTES LÍNEAS DE TRABAJO Y SUS PROYECTOS DE MEJORA EN ESTACIONES DEPURADORAS DE AGUAS RESIDUALES**

**El departamento de I+D+i presentará los resultados del proyecto Phorwater en el marco de las actividades complementarias de la feria**

Depuración de Aguas del Mediterráneo –DAM- estará presente en la próxima edición de Efiagua que tendrá lugar del 20 al 22 de octubre en Feria Valencia, con el objetivo de mostrar las acciones de mejora que está ejecutando en las infraestructuras que gestiona en toda España; y los proyectos de investigación que lidera, a través del programa europeo LIFE. DAM está ubicada en el Pabellón N2-P1, Stand D28.

En el seno de Efiagua, DAM expondrá los servicios que ofrece en la explotación y mantenimiento de instalaciones de tratamiento de aguas residuales, construcción de instalaciones de saneamiento y depuración así como el trabajo que desarrolla en otros sectores anexos como el tratamiento de residuos de origen industrial. De este modo, en Efiagua se podrá conocer el funcionamiento de la Planta de Valorización de residuos no peligrosos “La Vintena”, y que ha supuesto la apertura de una línea de negocio que ha permitido, a su vez, construir y explotar la planta de As Somozas, integrada en el Plan de Gestión de Residuos de Galicia. Cabe destacar que DAM ha llevado a cabo la construcción de ambas instalaciones.

## **Presencia internacional**

Toda la experiencia de DAM adquirida en el territorio nacional ha permitido a la compañía acometer, recientemente, proyectos internacionales como los que está desarrollando en Siracusa (Italia) con la explotación del Ciclo Integral del Agua, y como la construcción de la Estación Depuradora de Aguas Residuales de Biskra, en Argelia.

## **Actividades paralelas**

Dentro de la agenda de actividades de la feria, Silvia Doñate, del departamento de Innovación, abordará en una charla la actuación de DAM en el proyecto Phorwater. Dicha participación tendrá lugar el jueves 22 de octubre en el seno de las ponencias sobre el tratamiento de aguas, presente y futuro, a partir de las 10:00 de la mañana.

El título de la ponencia será “Proyecto Phorwater: Gestión Integral del fósforo en una EDAR urbana para su recuperación como estruvita”, y se mostrarán los resultados que se han obtenido de este proyecto, cuyo objetivo es analizar la viabilidad y sostenibilidad de la gestión correcta de las EDAR con el fin de recuperar el fósforo para su posterior valorización y uso en el sector agrario.

Los primeros resultados de la investigación arrojan datos positivos en cuanto a la buena eliminación biológica del fósforo en la línea de aguas, ya que cerca del 30% de dicho fósforo está disponible para su recuperación en forma de estruvita, un fertilizante de liberación lenta.

## **Acerca de DAM**

Depuración de Aguas del Mediterráneo es una empresa de capital 100 % valenciano fundada en 1995. Sus principales líneas de trabajo se centran en la gestión, explotación, mantenimiento y conservación de estaciones de tratamientos de aguas; obras de ingeniería, obras hidráulicas y emisarios submarinos; valorización de residuos; y proyectos de I+D+i. En total, tienen una plantilla de 950 empleados y ha cerrado 2014 con una facturación de 80 millones de euros.

## DEL'AGUA



### NUEVA TECNOLOGÍA DESINCAL

Desincal es un sistema ecológico ensayado y certificado oficialmente que detiene, evita y arrastra las incrustaciones de cal de forma electrónica. La Cal cristalizada con DESINCAL, ya no se adhiere y limpia la Cal existente en el interior de las tuberías (Viviendas, Hospitales, Industrias, Municipios, Hoteles, etc) y limpia la Cal en las resistencias de los electrodomésticos, alargando su vida útil.

#### Características:

- Sin Sales, ni Resinas
- Sin Productos Químicos
- Sin Costes adicionales
- Sin Mantenimiento
- ¡¡¡ Resultados Garantizados !!!

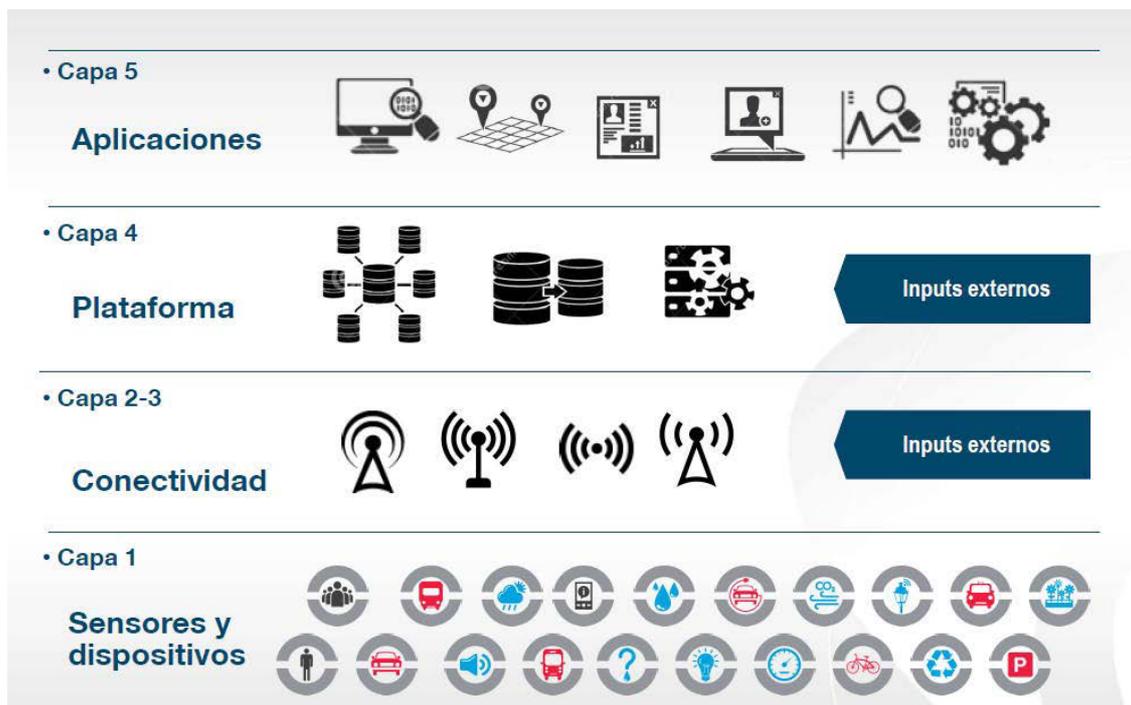
#### Beneficios tecnología Desincal

- La Cal no se pega a Tuberías y resistencias
- Limpia la Cal existente en Tuberías
- ELIMINA los problemas que la cal ocasiona
- Evita averías en electrodomésticos, motores, etc.

- Alarga su vida útil.
- Disminuye el consumo eléctrico al calentar el agua

Algunos de nuestros clientes son: Aguas de Valencia, Aguas de Barcelona, Facsa, Hospital la Fe de Valencia, Aeropuerto de Alicante, municipios: Miramar, la Vilavella, Tous, Cofrentes, Alfara de la Baronía, Benidoleig, Balneario cofrentes, centros comerciales, Industrias, Comunidades Regantes.

## GRUPO GIMENO



## IOTSENS, UNA SOLUCIÓN HORIZONTAL PARA SMART CITIES

En los últimos años, las ciudades han pasado a desarrollar un papel fundamental en el desarrollo socioeconómico, ya que la población y la actividad económica se concentran mayoritariamente en los núcleos urbanos, lo que conlleva a las ciudades a realizar grandes retos de sostenibilidad en la sociedad.

El avance de la tecnología, la conectividad y la innovación en materiales hacen posible hoy en día, implementar modelos y soluciones inteligentes con las que es posible desarrollar ciudades más sostenibles y con mayor calidad de vida de sus habitantes. Además, tiene presente el concepto de eficiencia energética y sostenibilidad persiguiendo un equilibrio entre el medio ambiente y al consumo de los recursos naturales. En las ciudades inteligentes los ciudadanos son una pieza clave en el desarrollo de la ciudad, y las Administraciones Públicas tienen el objetivo de ofrecer nuevos y mejorados servicios.

En este sentido, la solución IOTSENS se ha basado en el desarrollo de una plataforma de Smart Cities que permite recolectar, integrar, almacenar y analizar información de la ciudad con una perspectiva global, conociendo qué ocurre en tiempo real y pudiendo actuar de forma inmediata. Esta nueva plataforma, permite a los órganos municipales disponer de información

centralizada y remota de las instalaciones, con módulos de gestión de eficiencia energética, iluminación, climatización, etc. para obtener patrones de consumo y actuar eficientemente sobre ellos.

#### Material y métodos

Con el desarrollo de IOTSSENS, se quiere conseguir una nueva plataforma como solución completa desde la lectura del sensor hasta la explotación con unos costes mínimos de implantación y mantenimiento, en comparativa con otras soluciones globales o parciales y que además, fuera adaptable a cualquier sector o ámbito y escalable a distintos entornos inteligentes (centros de trabajo, plantas industriales, edificios, municipios, etc.)

### RELACIÓN DE LA INNOVACIÓN CON LA PROTECCIÓN DEL MEDIO AMBIENTE

La plataforma, está preparada para integrar de manera dinámica redes de datos heterogéneas que se encuentran desplegadas en una ciudad o espacio inteligente. El aspecto diferencial respecto otras soluciones del mercado, es que se trata de una solución escalable y adaptable que permite una gestión y control a nivel integral de todos los servicios de una ciudad. Su implantación, por tanto, permite una gestión y optimización eficiente de los recursos e infraestructuras y reducción de costes; pero sobre todo, una mejora sin precedentes en el servicio al ciudadano, ofreciendo a tiempo real, información útil y relevante en su día a día.

Los beneficios de IOTSSENS vienen marcados por una optimización de recursos en aspectos relacionados con la limpieza y recogida de residuos así como la supervisión de calidad del agua, el estado de las redes de abastecimiento y el riego de jardines. De este modo, la herramienta permite:

- Un control en la gestión de flotas, a través de la monitorización a tiempo real de la ubicación de los vehículos asociadas a los servicios municipales.
- La implantación del alumbrado inteligente, la detección de ruidos, el control de las estaciones meteorológicas y calidad del aire a través de los datos sobre variables medioambientales, como la concentración de CO<sub>2</sub> y de las partículas en suspensión, recogidos por una red de sensores desplegados en la ciudad.
- En términos de movilidad; ofrece al ciudadano la información exacta y a tiempo real de aspectos como la disponibilidad de bicicletas públicas, el estado de los autobuses y demás medios de transporte públicos, la disponibilidad de aparcamiento, de taxis e incluso de los puntos de recarga de vehículos eléctricos.

En definitiva, IOTSSENS es un servicio que aporta valor al ciudadano y al medio ambiente, fomentando la utilización del transporte público y disminuyendo emisiones de CO<sub>2</sub>.

[www.iotsens.com](http://www.iotsens.com)

IGUS



## **MENOS TIEMPOS DE PARADA GRACIAS A LOS COMPONENTES IGUS**

Igus presenta soluciones muy interesantes para el sector de la gestión del agua, Los sistemas móviles de suministro de energía con cadena portacables igus® llevan operando con éxito en muchas EDARs y desde hace muchos años siguen demostrando ser eficaces en condiciones adversas. Nuestros componentes están diseñados para soportar entornos duros e inclemencias meteorológicas y de esta forma evitan costosos tiempos de parada.

El próximo mes de octubre en la feria internacional EFIAQUA 2015, igus expondrá una selección de componentes y soluciones para el tratamiento y la gestión del agua que dan respuesta a los problemas más comunes de las EDARs como: las rachas de viento, la variabilidad de temperaturas, la humedad o la exposición a la intemperie (la radiación solar UV, entre otros).

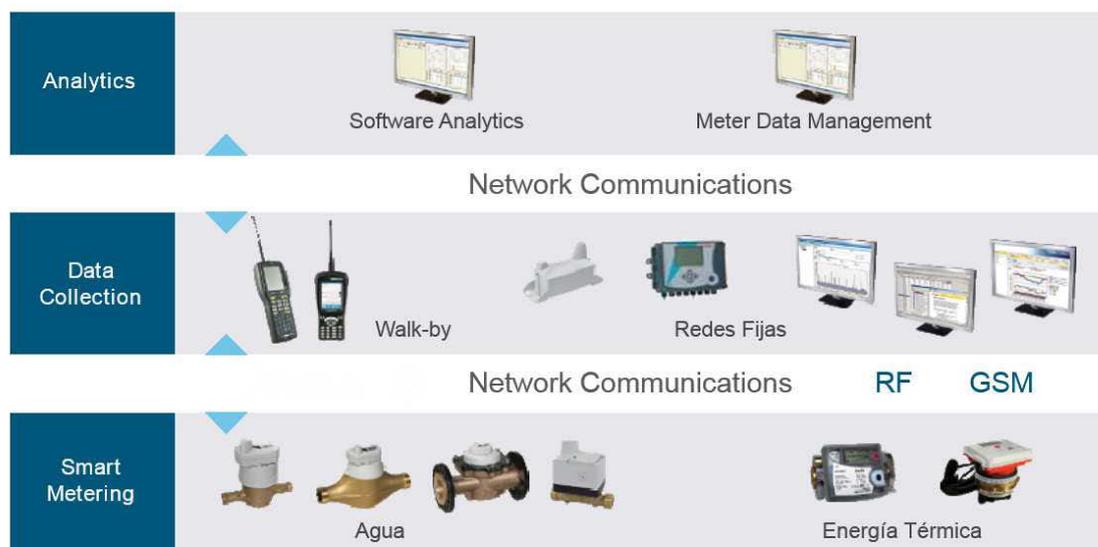
Entre los productos igus destaca la cadena portacables con carril encapsulado basic flizz® que gracias a su perfil protege el sistema de la lluvia. También se presentarán las cadenas portacables de la serie 2500 con el carril "Super Alu" fabricado en aluminio, la alternativa perfecta a los sistemas de cortinero que permite reducir los costes de parada y mantenimiento a la par que proporcionan un guiado seguro y fiable de los cables.

Asimismo, el especialista en motion plastics® presenta los cables chainflex® de mando y motor con revestimiento en PUR para exterior o TPE para contacto con agentes químicos como por ejemplo los cables CF77 y CF9. Por último, igus también fabrica plásticos técnicos para su uso

en válvulas y bombas, los cojinetes y aros de pistón iglidur® presentan una baja absorción de agua y humedad, un reducido desgaste y además no se corroen.

Estos y muchos más productos estarán expuestos en EFIAQUA 2015 en el pabellón 1.

ITRON



## CONTADORES AVANZADOS Y SOLUCIONES DE SOFTWARE

ITRON Inc es el mayor suministrador mundial de contadores avanzados y de soluciones de software para la adquisición y gestión de datos, y tiene la confianza de cerca de 9.000 compañías en todo el mundo para la optimización de la distribución y el consumo de la energía y el agua. Nuestros productos incluyen contadores de electricidad, gas, agua y energía térmica, sistemas de adquisición de datos y comunicaciones, la lectura automática de contadores (AMR) e infraestructura de contadores avanzada (AMI); la gestión de datos de contadores y aplicaciones informáticas relacionadas; además de la gestión del proyecto, la instalación y servicios de asesoramiento.

Durante décadas, ITRON ha sido un socio de confianza para las empresas de servicios. La innovación de ITRON ha transformado la forma en que estas empresas gestionan sus operaciones y atienden a sus clientes. ITRON ha logrado avances en la tecnología de hardware y software para clientes permitiendo la transición desde los procesos manuales que requerían gran cantidad de mano de obra, a sistemas más automatizados y eficientes optimizando las operaciones de las compañías y facilitando los datos de medida para un amplio número de aplicaciones.

### EVERBLU

EverBlu es la red fija mediante radiofrecuencia de ITRON, aplicada a la recolección y gestión de datos (AMI). Esta arquitectura ha sido concebida para optimizar la inversión dada sus

características operativas y funcionales. Destacamos su arquitectura escalable, la facilidad de implementación y los mínimos costes de mantenimiento.

La red fija para lectura de contadores que propone ITRON es una solución fiable y precisa para todo tipo de contadores. Esto permite capacidad de mejorar el servicio y contribuir a la gestión operativa del suministro.

Permite una fácil instalación y es compatible para todo tipo de entornos. Es una red que reporta de forma automática las lecturas horarias diarias de los contadores, permitiendo además extraer la información también de forma automática para integrarla en el sistema de facturación.

#### WATERMIND

Sistema plenamente autónomo (alimentado a baterías y transmisión vía SMS/GPRS) que ha sido desarrollado para monitorizar y gestionar contadores de gran calibre enfocados a facturación.

El objetivo del sistema es dar la mínima información necesaria, optimizando los costes de transmisión, para aportar valor en la gestión de dichos contadores, tanto en la parte operativa como en la parte de gestión comercial y facturación. Así, el sistema permite monitorizar, entre otras cosas, los consumos cuarto-horarios, perfiles de consumo, alarmas y el correcto dimensionamiento del contador.

JUAN AZCUE, S.A. – INDAR

### **BOMBAS SUMERGIBLES Y SERVICIO TÉCNICO INDAR**

Juan Azcue, S.A. (Producto) Distribuidor exclusivo de Bombas Sumergibles INDAR para la Comunidad Valenciana. Las bombas y motores sumergibles INDAR destacan por su alto rendimiento, robustez y amplia gama de potencias, hasta 1.000 HP de potencia de motor.

Juan Azcue, S.A. (Servicios). Servicio técnico oficial INDAR. Tres talleres de reparación (Murcia, Albacete, Almería) para la reparación integral (parte mecánica y bobinado de motor) de toda tipología de bomba. Servicio integral de mantenimiento de sondeos; desmontaje y montaje de bombas sumergibles, calderería, aforos y acidificaciones.

MSI GRUPO

### **MSIGRUPO - GLOBAL ELECTRICAL AND AUTOMATION ENGINEERING OF WATER TREATMENT PLANTS**

Siempre en el ámbito de la electricidad y control, en MSI Grupo trabajamos por proyectos ofreciendo servicios de ingeniería, suministro, puesta en servicio y mantenimiento. Ofrecemos servicios de ejecución de proyectos llave en mano, así como de partidas más concretas.

MSIGruPO ha realizado en los últimos años varios proyectos relevantes de automatización e instalación de plantas de tratamiento de agua como son las desaladoras de Adelaida (Australia), Mostaganem (Argelia), Copiapó (Chile), etc y las depuradoras PTAR de San José (Costa Rica), MBR Casablanca (Marruecos), PTAR Tucumán (Argentina) y actualmente

estamos realizando el control y la puesta en marcha de la depuradora de Atotonilco (Mexico DF).

En EFIAQUA MSI Grupo mostrará en el stand “B39” (cerca de la zona de demo) su oferta de servicios como estudios y mejoras de eficiencia energética, la implantación de controladores avanzados y gestión de datos (art-ICA) en Mekolalde (Gipuzkoa) y Galindo (Bilbao), proyectos de telecontrol (Mancomunidad de Valdizarbe, consorcio aguas de Gipuzkoa), Sistema de control de IBIUR y EPELE (Gipuzkoa), actualizaciones de SCADA´s, redes y PLC´s, etc...

En las sesiones técnicas de EFIAQUA, presentaremos junto con CANAL DE ISABEL II Gestión S.A. el jueves 22 de octubre el proyecto europeo artICA4nr ([www.artica4nr.eu](http://www.artica4nr.eu)) que promueve la implantación del control avanzado art-ICA en varias plantas de España y Portugal con el fin de mejorar la eficiencia energética manteniendo o incluso mejorando la calidad de efluente de una EDAR con eliminación de nitrógeno.

MSI Grupo pertenece a la división de ingeniería y servicios del sector industrial de la Corporación MONDRAGÓN ([www.mondragon-corporation.com](http://www.mondragon-corporation.com)), tiene más de 20 años de experiencia, una facturación de 25 millones de euros y está en continua expansión internacional. Nuestra estrategia está basada en la calidad, la innovación y el servicio al cliente, desarrollando soluciones que le aporten valor. Para ello contamos con un equipo humano integrado por más de 100 profesionales altamente cualificados y con una amplia experiencia en el ámbito de la gestión y ejecución técnica de proyectos internacionales. MSI Grupo tiene filiales en Mexico y en Chile.

ORANGE

## **ESPAÑA ES EL SEGUNDO MERCADO DEL GRUPO ORANGE, UNO DE LOS PRINCIPALES OPERADORES DE TELECOMUNICACIONES DEL MUNDO CON MÁS DE 248 MILLONES DE CLIENTES**

Con un proyecto de generación de valor basado en la convergencia, la innovación y la calidad de servicio, Orange sitúa al cliente en el centro de su actividad, cuyo fin es poner a su disposición productos sencillos, útiles y de última generación con las máximas garantías de calidad y servicio.

Dentro de su plan estratégico Essentials 2020, cuya misión es conectar a “todos”, Orange sitúa las soluciones M2M como uno de los pilares de su hoja de ruta ofreciendo la mejor solución de conectividad a un mercado ya maduro que requiere seguridad en las comunicaciones, atención especializada, garantía de calidad, y predictibilidad de costes.

Para ello, Orange cuenta con soluciones personalizadas destinadas a los distintos tipos de servicios que demandan comunicaciones M2M: sistemas de gestión y monitorización de ascensores, sistemas de gestión de flotas de vehículos, sistemas de gestión y monitorización de máquinas de vending, TPVs y servicios para Smart Cities en las que sus habitantes tienen asegurada la gestión eficiente de los recursos de la localidad gracias a contadores inteligentes y otros sensores de medición integrados en la ciudad.

Entre los distintos servicios ofrecidos a sus clientes en el sector de las Smart Cities, la solución diseñada y desarrollada por Orange y el grupo Aguas de Valencia para el despliegue de una red de comunicaciones única para la gestión de cientos de miles de contadores inteligentes ha destacado como iniciativa pionera en España. Las SIMs M2M de Orange facilitan al sistema de gestión desarrollado por ambas compañías tanto la lectura en tiempo real del consumo, como

la actualización en remoto de los parámetros necesarios para el control y correcto funcionamiento de los componentes del sistema.

Se trata de un ejemplo que refleja la fuerte apuesta de Orange por el mercado M2M, así como su compromiso de ofrecer todo tipo de servicios de comunicaciones a medida que cubran las necesidades de nuestros clientes sobre la base de la innovación.

## POWER ELECTRONICS



www.power-electronics.com

- ELECTRÓNICA TOTALMENTE SELLADA IP54 SIN FILTROS DE POLVO
- BARNIZADO DE ELECTRÓNICA CON TECNOLOGÍA MILITAR Y AEROSPAECIAL
- OPERACIÓN HASTA 50°C SIN REDUCCIÓN DE POTENCIA
- FILTRO DE ARMÓNICOS Y RFI INTEGRADO
- FILTRO  $dV/dt$  DE SERIE 400V/ $\mu$ S-800V/ $\mu$ S (hasta 300m de cable no apantallado)
- MODULARIDAD DESDE 100kW HASTA 2200kW
- ACCESO FRONTAL A TODOS LOS COMPONENTES (FFA)

**SERIE SD700**  
VARIADOR DE VELOCIDAD

**POWER ELECTRONICS**  
AHORRANDO ENERGÍA PARA LAS COSAS QUE IMPORTAN

- GARANTÍA 3 AÑOS
- ENTREGA INMEDIATA EXPRESS
- SERVICIO 24HRS. POWER ON SUPPORT 24h
- ATENCIÓN AL CLIENTE
- ASESORAMIENTO E INGENIERÍA

## POWER ELECTRONICS, ORGULLOSA DE EXPONER SUS EQUIPOS EN EFIAQUA 2015

La empresa española expone los equipos de Baja Tensión y su solución innovadora para el bombeo solar

- La SERIE SD700 es el corazón de la familia. La gama está disponible para un rango de potencias desde 1.5kW hasta 2.2MW, un rango de tensión desde 230VCA hasta 690VCA y configuraciones de 6, 12, 18 y 24 pulsos.
- SD700SP-Bombeo Solar, solución desarrollada para reducir los costes de explotación de sus instalaciones de bombeo.

Power Electronics se une este año a EFIAQUA que se celebrará en Valencia del 20 al 22 de Octubre. En este foro, estarán representados todos los ámbitos para los que el agua es un recurso estratégico, como el mundo empresarial, administraciones, regantes, empresas tecnológicas, laboratorios, fabricantes, gestores de agua potable y residual o desalación.

Power Electronics presentará en su stand los equipos de Baja Tensión que lleva más de 27 años instalando. Toda la gama de variadores de velocidad, SD700 (1.5kW-2.2MW), SD500 (0.75kW-90kW), SD250 (0.4kW - 22kW) y el más pequeño de la familia, el SD100 (0,4kW-2,2kW). Además de estos también expondrán los arrancadores suaves V2 (2kW-37kW) y V5 (2kW-1500Kw).

En la zona demo presentarán la ponencia “Bombeo Solar SD700SP, nueva tecnología al servicio del ahorro” en la que Raúl Padierna, Director comercial de España, expondrá la solución desarrollada por Power Electronics fruto de las sinergias de la división solar e industrial, SD700SP -Bombeo Solar. Este producto único saca partido a las más avanzadas prestaciones del variador SD700, y permite usar como fuente de energía solamente los paneles solares (sistema aislado), o los paneles solares y la red/generador simultáneamente (sistema asistido). Conozca de primero mano cómo reducir los costes de explotación de sus instalaciones de bombeo. Ven a visitarnos al Pabellón I.

### **Sobre Power Electronics**

Power Electronics es una multinacional con sede en Valencia con más de 27 años de experiencia fabricando variadores de velocidad y arrancadores suaves tanto de Baja como de Media Tensión así como Inversores Solares. Cuenta con una plantilla de más de 1000 empleados y presencia en más de 80 países. La filosofía al cliente le ha identificado como una marca de calidad y prestigio que ha posicionado en el lugar de privilegio en el que se encuentra.

SALINAS Y PEREZ



### **BOMAS PARA SERVICIOS AGRÍCOLAS, ABASTECIMIENTOS A POBLACIONES, PARA LA INDUSTRIA Y DESALINIZACIÓN**

Salinas y Pérez, s.l. pone a su disposición toda su experiencia en productos de bombeo adquirida durante casi medio siglo de actividad. Proporciona servicio de asistencia técnica de todos los productos que distribuye, comprometiéndose especialmente en ofrecer las mejores soluciones a los problemas que le plantean sus clientes. Déjese asesorar por sus técnicos que le ayudarán a elegir, de entre toda una variada gama de equipos, aquel que más se adecue a sus requerimientos. Bombas para servicios agrícolas, abastecimientos a poblaciones, para la industria, desalinización y otros.

Bombas sumergibles para sondeos. De superficie para relevaciones o para aumentar la presión en diversos sistemas. Bombas de cámara partida y verticales para captaciones. Achique y aguas residuales.

### Grupos de presión y contraincendios

Disponen también de una completa gama de bombas más domésticas que completan nuestra oferta para todos los mercados. En definitiva, una gran empresa, completamente a su servicio.

TTD SPAIN



### T.T.D DISEÑA, DESARROLLA, CONSTRUYE Y COMERCIALIZA SISTEMAS DE DEPURACIÓN DE LOS EFLUENTES URBANOS Y DE INDUSTRIAS AGROALIMENTARIAS

Cuenta además con un departamento encargado del mantenimiento, seguimiento y control de las estaciones de depuración. Contamos en la actualidad con más de 50 instalaciones, repartidas entre España y Portugal.

Las técnicas desarrolladas son:

Industrias Agroalimentarias:

Los efluentes provenientes de la industria agroalimentaria son de naturaleza bien diferente: con elevada materia en suspensión, grasa y polución orgánica. Los ritmos de trabajo son muy variables. Todos los efluentes deben ser tratados previamente a su vertido al medio receptor.

Nuestra principal tecnología:

- Almacenamiento de las aguas usadas, con el fin de regular las puntas de contaminación.
- Sistemas de aireación y de agitación permitiendo el tratamiento de la polución orgánica.
- Tratamiento de finalización por filtro plantado de juncos: el sistema radicular de los juncos permite una mejora de la oxigenación, permitiendo de esta manera el desarrollo de los microorganismos adecuados y la degradación de la polución orgánica disuelta.
- Gestión de fangos sobre lechos de desecación plantados con juncos.
- Tratamiento de partículas nitrogenadas y fosforadas.

Soluciones 100% naturales validadas

Cascade Twin® y Vitimax® son los dos únicos sistemas aprobados para tratar a la vez los efluentes vinícolas y fitosanitarios. Los dos sistemas están basados sobre un tratamiento biológico aerobio. La actividad de las bacterias en cultura libre degrada la carga contaminante de los efluentes gracias a los sistemas de aireación de los depósitos o balsas.

Efluentes Domésticos:

Los filtros plantados de juncos representan una solución integrada de ejecución del tratamiento de aguas domésticas brutas y de deshidratación y mineralización de fangos. Disponemos de experiencia y competitividad en proyectos y obras, lo que nos permite concebir y realizar depuradoras integrándolas con la naturaleza, sin olores y con un mínimo consumo eléctrico.

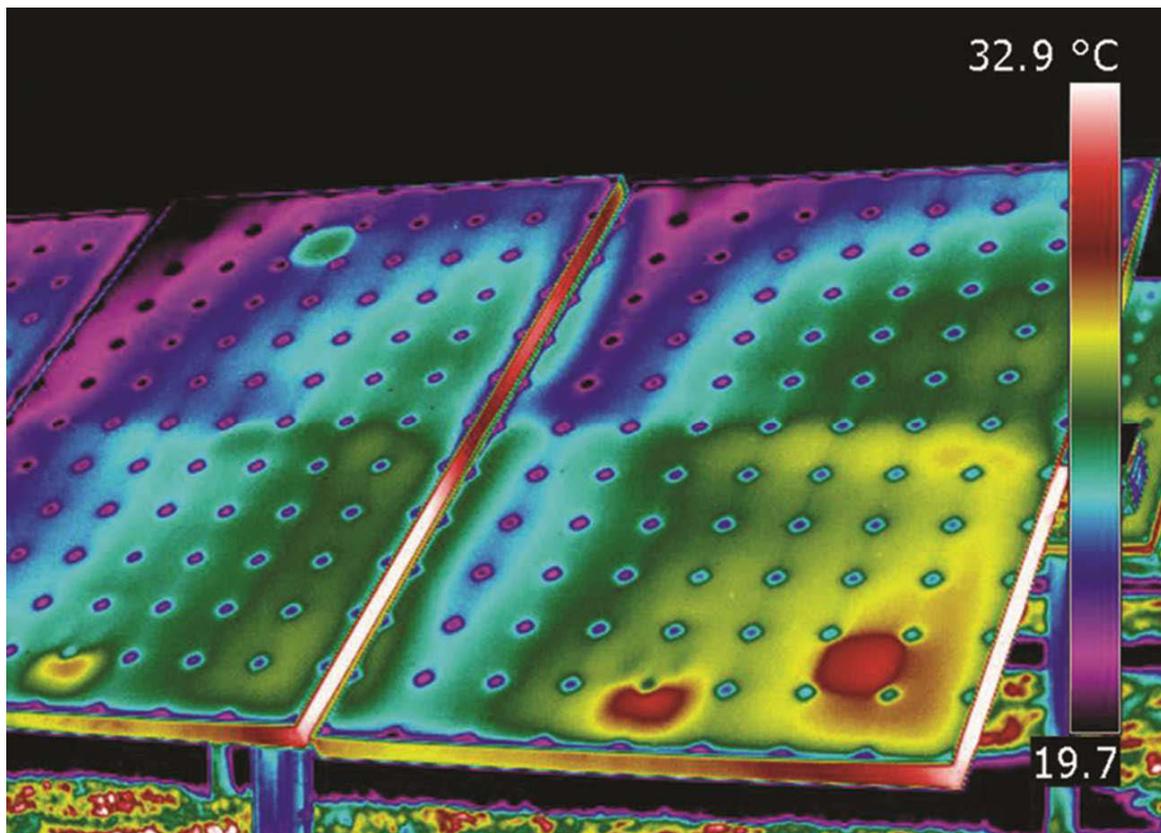
Adaptamos nuestras soluciones a las especificidades y restricciones locales para cada proyecto y garantizamos el respeto de las normas de vertido establecidas de un modo duradero.

Nuestro departamento de I + D nos permite proponer soluciones innovadoras:

- Soluciones para reducir espacio
- Soluciones de tratamiento del nitrógeno o del fósforo
- Solución ecológica del tratamiento de los fangos y residuos sépticos: los filtros de desecación plantados de juncos, permiten una deshidratación y una mineralización de los fangos minimizando el coste energético.
- Nuestro método de tratamiento « HYDR'EPUR » permite tratar los hidrocarburos, metales pesados y las materias en suspensión contenidas en todas las aguas pluviales.

# EGÉTICA N2P1

CCTV CENTER



## CCTV CENTER PRESENTARÁ SUS SOLUCIONES DE CÁMARAS TÉRMICAS Y ANÁLISIS DE VÍDEO

CCTV CENTER, distribuidor especializado en sistemas de vídeo para aplicaciones comerciales y de seguridad presentará las cámaras térmicas y termográficas FLIR junto con los sistemas de análisis de vídeo basados en huella térmica NGARO.

Las cámaras térmicas destacan por su capacidad para generar imágenes nítidas sin necesidad de luz, en total oscuridad o a través de humo, polvo, niebla o lluvia ya que aprovechan la energía infrarroja que emiten todos los objetos para generar imágenes térmicas lo que las convierte en excelentes herramientas para “ver” lo que el ojo humano no puede ver. En el campo concreto de la energía, las cámaras térmicas se utilizan para detectar fugas, monitorizar equipamiento y prevenir incendios, con el objetivo de que una detección temprana pueda ayudar a evitar problemas mayores más costosos de solucionar.

Dentro de la tecnología térmica, las cámaras termográficas van un paso más allá e incorporan funciones de medición de temperatura siendo capaces de medir de forma precisa la temperatura de los objetos de la imagen e incluso detectar cambios de temperatura y alertar a los operadores cuando se sobrepasa un cierto umbral. Estas funciones son especialmente útiles para prevenir el sobrecalentamiento de maquinaria y detectar puntos de calor anormales en tuberías o zonas de almacenamiento.

Basándose en la capacidad de las imágenes térmicas para desvelar lo que a simple vista no se ve, NGARO Intelligent Solutions se ha especializado en el desarrollo de aplicaciones de detección basadas en huella térmica. Además de sistemas de protección perimetral y detección de intrusión, NGARO dispone de múltiples soluciones para mejorar la seguridad y la gestión de plantas de generación de energía, huertas solares y almacenes de biomasa, que van desde la monitorización del equipamiento y la detección de fallos hasta aplicaciones específicas de detección de llama y prevención temprana de incendios.

NGARO lleva años trabajando con las cámaras térmicas y termográficas FLIR en todo tipo de proyectos lo que le ha reportado un profundo conocimiento de la tecnología térmica y una gran experiencia en aplicaciones reales. Esta es la razón por la que CCTV CENTER ha apostado por la alianza entre ambas tecnologías para ofrecer al sector de las energías soluciones eficaces que contribuyan a una gestión sostenible, al ahorro energético y a la optimización de los recursos.

COGEN



**COGEN**  
E s p a ñ a

## LA COGENERACIÓN COMO SISTEMA DE DESARROLLO SOSTENIBLE

Cogen España es la Asociación Española para la Promoción de la Cogeneración y miembro nacional de Cogen Europa. Sus fundamentos desde el año 2001 se basan en conseguir un marco legal equitativo y sin barreras para el desarrollo de instalaciones de cogeneración. Nuestro objetivo es llegar a producir el 20% de la demanda eléctrica en el año 2020, mejorando la eficiencia global del sistema de producción.

La promoción de la cogeneración como sistema de desarrollo sostenible, descentralizado y modernizador del mercado eléctrico, requiere el soporte de los diferentes actores implicados y, especialmente de los que basan su actividad principal en la cogeneración en su sentido más amplio. COGEN España es la voz de todos estos actores ante la Administración española y europea.

Nuestra filosofía queda plasmada en nuestro lema: 'Trazando juntos el camino de la cogeneración en España'. Las actividades de COGEN España son consensuadas con la participación de todos los miembros mediante la línea directa con la Asociación.

La cogeneración aporta beneficios a sus usuarios y a los que contribuyen en su desarrollo, operación y mantenimiento. Nuestros objetivos requieren el esfuerzo de todos los implicados en la industria de la cogeneración, como empresas de ingeniería, empresas de servicios energéticos, fabricantes de bienes de equipo necesarios en las plantas de cogeneración,

empresas comercializadoras de gas y electricidad, así como, las grandes productoras eléctricas.

### **Colaboración con los Organismos españoles para realizar el potencial de cogeneración**

COGEN España tiene la vocación de asesorar en la definición del papel de los sistemas de cogeneración dentro del sector energético, así como de contribuir a un aumento de la eficacia energética del sistema productivo español. Para ello, COGEN España, cuenta con la experiencia de todos sus asociados, empresas líderes en el sector de la cogeneración y que representan a todos los implicados en la realización de un proyecto; desde el diseño y promoción, hasta la puesta en marcha, construcción, financiación, mantenimiento y difusión del mismo.

Cogen España apuesta por la investigación y la innovación, combinando el desarrollo constante de esquemas existentes y nuevos esquemas más eficientes, de este modo Cogen España conjuga estudio y conocimiento con transmisión rigurosa y transparente a los Organismos responsables en materia de energía: el Ministerio de Industria, Energía y Turismo; Ministerio de Agricultura, Alimentación y Medio Ambiente; Ministerio de Fomento; la Comisión Nacional de los Mercados y la Competencia, Red Eléctrica de España, el Instituto para la Diversificación y el Ahorro de Energía, etc

### **OFICINA ESPAÑOLA DE PATENTES Y MARCAS (OEPM)**



### **PROTECCIÓN JURÍDICA A LA PROPIEDAD INDUSTRIAL**

La Oficina Española de Patentes y Marcas (OEPM) es un Organismo Autónomo del [Ministerio de Industria, Energía y Turismo](#) que impulsa y apoya el desarrollo tecnológico y económico otorgando protección jurídica a las distintas modalidades de propiedad industrial mediante la concesión de patentes y modelos de utilidad (invenciones); diseños industriales (creaciones de forma); marcas y nombres comerciales (signos distintivos) y títulos de protección de las topografías de productos semiconductores. Asimismo, difunde la información relativa a las diferentes formas de protección de la propiedad industrial.

En el plano internacional, la OEPM es la encargada de representar a España en los distintos foros y organizaciones internacionales que se encargan de la propiedad industrial e intelectual.

La OEPM tiene, por tanto una doble misión:

- Conceder los diversos títulos de propiedad industrial, tras el examen de las solicitudes correspondientes.

- Ofrecer servicios de información tecnológica basados en la información de las distintas modalidades de propiedad industrial concedidas por la OEPM y por otras Oficinas extranjeras. Para hacer accesible esta información dispone de bases de datos de consulta gratuita y de una [sede electrónica](#) para la presentación telemática de solicitudes, asistida por un soporte funcional. Además ofrece diferentes [Servicios de Información](#), coordinados entre diferentes departamentos.

Los objetivos fundamentales de la OEPM son:

- Proteger y fomentar la actividad de creación e innovación tecnológica en nuestro país, así como la identidad corporativa empresarial mediante la concesión de títulos de propiedad industrial.
- Transmitir información que oriente la actividad investigadora a través del mantenimiento de fondos documentales y bases de datos que permiten un acceso rápido y sencillo al estado actual de la técnica mundial en cualquier sector.
- Impulsar la circulación y el intercambio de bienes y servicios a través de la difusión de la información de los signos distintivos registrados.

# ENCAJA N2P2

AR RACKING

## AR RACKING MUESTRA SUS SISTEMAS DE ALMACENAJE INDUSTRIAL



Los próximos 21-22 de octubre AR Racking va a llevar sus sistemas de almacenaje industrial a ENCAJA, en Valencia; la feria de soluciones de almacenaje y distribución para empresas y puntos de venta.

El equipo de AR Racking se ubicará en el Stand D64, donde mostrará sus soluciones de alto componente tecnológico y algunas de las referencias de instalaciones realizadas. Habrá ocasión de exponer las novedades y las nuevas tendencias de desarrollo del centro de I+D+i de la firma así como los proyectos en curso. También se podrán ver los sistemas de estanterías in situ en la zona Demo, donde se recreará un almacén en funcionamiento.

La participación en ENCAJA es una cita ya habitual en el calendario de AR como una oportunidad para el reencuentro y la generación de nuevos contactos y proyectos en la zona. La firma que cuenta con una creciente actividad en el Levante dirigida desde la delegación de Valencia. El equipo de la firma conoce las necesidades particulares de almacenaje en esta área geográfica y los retos logísticos de los sectores más presentes, lo que permite darles una respuesta adecuada con sistemas diseñados a medida y un servicio eficaz y muy cercano.

Para más información: [www.ar-storage.com](http://www.ar-storage.com)

## CROWN LIFT TRUCKS

### LA TECNOLOGÍA DE PICKINGQUICKPICK® REMOTE RECIBE UN PREMIO DE DISEÑO INTERNACIONAL

Crown continúa su trayectoria de reconocimiento en el ámbito del diseño al ganar el bronce en los Premios Internacionales a la Excelencia de Diseño (IDEA), concedido a su sistema de preparación de pedidos Quick Pick Remote por la Asociación Americana de Diseñadores Industriales (IDSA).

El premio de este año se suma a la creciente lista de Crown, con más de 80 premios de diseño relevantes. Durante los últimos 25 años, Crown ha obtenido 22 premios IDEA concedidos por la IDSA, convirtiéndose en una de las empresas más laureadas en este certamen. Este año, entre los 1.700 participantes de todo el mundo, tan solo 164 productos han recibido premios IDEA.

“Una vez más nos sentimos honrados por el reconocimiento recibido de una de los más prestigiosos certámenes de diseño del mundo”, comenta Mike Gallagher, vicepresidente de Diseño de Crown Equipment. “En Crown, al concebir nuestros productos, buscamos soluciones que satisfagan las carencias de nuestros clientes. El compromiso de nuestro equipo de diseño se basa en la aplicación de las tecnologías más avanzadas para que el cliente pueda interactuar de una forma nueva con la tecnología y la información. El fin último es incrementar la productividad, la seguridad y la sostenibilidad del almacén”.



Un “picker” normal accede a la plataforma del operario unas 1.200 veces por turno de trabajo, lo que sería comparable a subir dos veces al segundo piso de la Torre Eiffel en el mismo tiempo. QuickPickRemote utiliza tecnologías semiautomatizadas de navegación para reducir los pasos necesarios en las tareas de preparación de pedidos a primer nivel.

Además, disminuye hasta un 70% los accesos y salidas de la plataforma de conducción, reduciendo considerablemente el cansancio del operario. La consecuencia es una mejora del rendimiento y de la productividad, con un notable incremento en la seguridad de los procesos de picking. Los resultados en pruebas de larga duración confirman un incremento medio de productividad del 10%, llegando incluso a picos del 25%.

QuickPickRemote permite al operario mantener su ritmo, sacando el máximo rendimiento de cada segundo y optimizando las rutas de recogida en el proceso de picking. El operario simplemente presiona el botón del guante transceptor para avanzar la carretilla hasta la

siguiente ubicación, mientras continua haciendo “picks”. Prácticamente se elimina la necesidad de acceder a la plataforma del operario durante el proceso. El sistema funciona totalmente independiente a las redes del almacén, sin necesidad de realizar inversión alguna en equipos informáticos. Su implantación es más que sencilla y apenas ocupa ancho de banda.

Conforme a su página web, la IDSA es una sociedad sin ánimo de lucro fundada en 1965. Es una de las mayores y más antiguas organizaciones de profesionales del diseño industrial, con más de 3.200 miembros divididos en 28 secciones, tanto en EEUU como internacionalmente. Los premios IDEA 2015 se han anunciado recientemente en la Conferencia Internacional de la IDSA en Seattle.

La tecnología de pickingQuickPickRemote ha obtenido el reconocimiento de toda la industria, con numerosos premios de diseño e innovación. En los últimos dos años ha ganado el Premio Alemán de Diseño 2015 y el premio GOOD DESIGN, así como un premio IFOY (International Forklift of theYear) y un premio IF ProductDesign.

QuickPickRemote es compatible con los recogepedidos de nivel bajo de la serie GPC3000.

#### **Acerca de Crown EquipmentCorporation – EMEA**

Crown, una de las mayores empresas mundiales en la manipulación de mercancías, cuenta con una excelente reputación por el galardonado diseño de sus productos, sus avances técnicos y tecnológicos y su excelente servicio posventa. En su filosofía empresarial, Crown aplica procesos verticalmente integrados para diseñar, producir y distribuir sistemas pioneros e innovadores que mejoran la productividad y la eficiencia operativa de los clientes. Crown produce una amplia gama de carretillas elevadoras, además de tecnologías de automatización y de gestión de flotas.

La sede central de la empresa está ubicada en New Bremen (Ohio, EE. UU.) y dispone de sedes regionales en Alemania, Australia, China y Singapur. Su número de empleados asciende a más de 10 000 en todo el mundo. Crown opera una red de asistencia y distribución que posee más de 500 establecimientos en más de 80 países. Para obtener más información sobre cómo puede ayudar Crown a sus clientes a mejorar la productividad de sus operaciones, visite [crown.com](http://crown.com).

Para más información: [www.crown.com](http://www.crown.com)

DATADEC

### **DATADEC GROUP PRESENTA SUS SOLUCIONES DE GESTIÓN PARA EL SECTOR DEL ALMACENAJE Y LA DISTRIBUCIÓN EN ENCAJA 2015**

Por tercer año consecutivo, DATADEC GROUP estará de nuevo presente en ENCAJA 2015, presentando en esta ocasiónnuestras novedades en soluciones especializadas de gestión para el sector del almacenaje y la distribución:

#### **EXPERT DISTRIBUCIÓN®**

Suite de aplicaciones (ERP) COMPLETA e INTEGRADA para la gestión de todos los procesos de negocio (comercial, compras, almacenes, finanzas, capital humano, etc.) propios de empresas del sector de la Distribución Mayorista/Minoristas



### **EXPERT SGA®**

Solución para la gestión avanzada de almacenes (SGA) basada en técnicas de almacenamiento caótico, en donde a partir de unos algoritmos preestablecidos, el sistema será capaz de asesorar al personal logístico cómo actuar a la hora de la realización de recepciones de mercancías, en las expediciones de material, en el aprovisionamiento de materias primas a fábrica, en la realización de recuentos, etc., logrando la excelencia logística al optimizar al máximo el espacio de sus almacenes y los costes y tiempos derivados de su gestión.

### **EXPERT ROUTING®**

Servicio online diseñado para ayudar a su departamento de Logística a optimizar las rutas diarias a realizar por su flota de vehículos, reduciendo los costes de transporte de la empresa y maximizando la calidad de los servicios de entrega y recogida, las visitas realizadas por su fuerza de ventas, etc.

### **EXPERTMOVIL® GTI (GESTIÓN DEL TRANSPORTE INTEGRAL)**

Aplicación para dispositivos móviles (tablets y smartphones bajo iOS y Android) para la gestión de los procesos de la flota de vehículos propia: planificación de rutas, gestión de las entregas y recogidas de mercancías, control de incidencias, etc.

### **EXPERT ANALYTICS®**

Suite completa de herramientas de explotación y análisis de la información, para la toma de decisiones de los directivos de la organización, que incorpora un catálogo de cuadros de mando de las áreas Comercial, Compras, Almacén, Fabricación, Finanzas y RR.HH.

### **REALTIMEDB®**

Plataforma en CLOUD para la captura, transformación y entrega en TIEMPO REAL de datos de cualquier sistema de información de la organización (ERP, SGA, etc.) a otro destino, con el objetivo de disponer en todo momento de una base de datos replicada abierta para ser empleada en múltiples escenarios de actuación: respaldo y recuperación ante catástrofes, análisis de información, distribución de datos en entornos deslocalizados, etc.

Visite nuestro stand en ENCAJA 2015 y descubra cómo lograr mayor eficiencia y agilidad en su gestión logística a través de nuestras soluciones especializadas y con el apoyo del equipo experto de consultores de DATEDEC GROUP.

Para más información: [www.datadec.es](http://www.datadec.es)

EULEN

## EL GRUPO EULEN PARTICIPA EN LA FERIA ENCAJA 2015



El Grupo EULEN, líder en nuestro país en la prestación de servicios generales a empresas y administración públicas, estará presente en la Feria ENCAJA 2015, a través de una ponencia sobre la externalización, que tendrá lugar en la Feria de Valencia el 22 de octubre a las 11:40 horas.

Este encuentro profesional de soluciones de almacenaje y distribución para empresas y puntos de venta, supone un importante punto de encuentro para que empresas del sector establezcan alianzas estratégicas con otros *partners*.

Durante el encuentro, el Grupo EULEN participará con la ponencia “La externalización *in-house*, oportunidad para la eficiencia”, que será impartida por Joaquín Luis RodríguezRodríguez, Gerente de Sector Industrial y Operadores Logísticos de la compañía.

Asimismo, la empresa contará con un espacio donde podrán informar a todos los visitantes de la Feria sobre la actividad de la compañía y los servicios que presta a empresas del sector del almacenaje y la distribución, tales como la recepción de la mercancía, verificación y manipulado de mercancías, carga y descarga, almacenamiento, movimientos internos especializados, control de calidad, envasado y paletizado, gestión de pedidos, picking y etiquetado, repaletizado, gestión del tráfico de la mercancía, gestión de almacenes dedicados y operativas, ensamblados y manipulados, gestión de stocks e inventario, gestión de repuestos, logística inversa, calidad concertada, inspección y verificación.

El Grupo EULEN es líder en nuestro país en la prestación de servicios generales a empresas y especialista en las actividades de limpieza, seguridad, servicios auxiliares (de logística, generales y de telemarketing), *facilityservices&management*, servicios sociosanitarios, trabajo temporal, mantenimiento integral y medio ambiente. Fundada en 1962 en Bilbao, la compañía está presente en 14 países y el volumen de ventas consolidadas en 2014 superó los 1.300 millones de euros, con una plantilla global de más de 84.000 personas.

El Grupo EULEN está adherido al Pacto Mundial y firmemente comprometido con la sociedad a través del desarrollo de políticas socialmente responsables: integración laboral de colectivos desfavorecidos, conciliación de la vida familiar y profesional para su personal de estructura, patrocinio y mecenazgo de la cultura y el arte, protección del medio ambiente, etc.

Para más información: [www.eulen.com](http://www.eulen.com)

## EUROPEA DE CARRETILLAS

### EUROPEA DE CARRETILLAS ¿CANSADO DE TIRAR DE TRANSPALETA MANUAL?



Europea de Carretillas es un distribuidor oficial de maquinas elevadoras de segunda mano en Valencia; Disponemos de los Recambios originales Mitsubishi y Caterpillar, servicio técnico a domicilio y con máquina de sustitución al instante. 20 años de Experiencia en Carretillas - 200 Unidades en Stock Mitsubishi - Caterpillar - Toyota - Linde - Nissan - Komatsu, entre otros.

En Encaja darán a conocer una transpaleta 100% eléctrica y sin olvidar su transpaleta manual. La solución es válida en locales donde necesitamos una translación rápida pero esporádica de los palets. Es ideal y por su reducido tamaño para transportistas que necesitan llevarla en el camión con puerta elevadora o rampa. Dispone de una batería de gel 24V 60AH sin mantenimiento con una autonomía de cinco horas de trabajo efectivo acreditada por miles de clientes en todo el mundo.

El precio de promoción transportistas es de 2200€, si se paga en 25 cuotas, 94,36€, y si se paga en 37 cuotas, 63,65€.

Promoción válida hasta 30/11/2015 (iva 21% no incluido) para clientes incluidos en la promoción. Financiación sometida a aprobación de nuestro Dpto. Financiero\_Garantía 18 meses. Puede ver el video del producto: <https://www.youtube.com/watch?v=iPI6RuYhpYU>

Para más información: [www.europadecarretillas.com](http://www.europadecarretillas.com)

## GLOBAL LEAN

### GLOBAL LEAN VUELVA A ENCAJA 2015

Por tercer año consecutivo, Global Lean estará de nuevo presente en FERIA ENCAJA 2015, presentando en esta ocasión las novedades en sus cuatro áreas de apoyo empresarial: Soluciones tecnológicas, Consultoría o Asesoramiento, Formación, y Externalización.

Global Lean es una empresa de Servicios Integrados para la competitividad empresarial, especialistas en mejora de procesos de la Cadena de Suministro a través de las cuatro áreas de desarrollo mencionadas. Ofrecemos soluciones globales que van desde el diseño hasta la implantación de dichas mejoras; soluciones que son factibles, realistas y adaptadas a su negocio:

•**Soluciones Tecnológicas:** Entendemos la necesidad de reducir costes y aumentar la fiabilidad de los procesos, para ello hemos desarrollado una combinación de herramientas complementarias a su Software de Gestión actual que facilitan la operatividad de sus actividades.

Los beneficios de nuestras Soluciones Tecnológicas son:

- Adaptadas a tus necesidades.
- Baja Inversión inicial.
- Fácil implantación.
- Rápido retorno de la inversión.
- Integrables con cualquier sistema ERP.

Os presentamos nuestras soluciones:

- ❖ SGA WMLEAN
- ❖ SGA DITWUIT
- ❖ ROUTINGMAPS
- ❖ PLANTNODE-SHOPLOGIX
- ❖ PLANIFICACION A3&KAIZENS



•**Consultoría y Asesoría:** Como asesores y consultores expertos en la mejora estratégica y operativa, en GlobalLean ayudamos a nuestros clientes a competir y a crear valor a través de la mejora de sus procesos aplicando los modelos de mejora operativa Lean, Six Sigma y SCOR. Nuestro compromiso en la implantación de los proyectos que desarrollamos va mucho más allá de una colaboración puntual, buscamos convertirnos en partners estratégicos de nuestros clientes.

•**Formación:** GlobalLean dispone de una oferta orientada a proveer a las empresas de programas formativos que aporten a sus profesionales conocimientos prácticos, aplicables y con el objetivo de generar una rentabilidad inmediata de lo aprendido. Desarrollamos nuestra oferta formativa tanto de manera presencial como online, dependiendo del tipo de programa y su posibilidad de adaptación:

Con los *Cursos Monográficos*, que están organizados en sesiones de uno o dos días de duración, los temas que se abordan son de plena actualidad, con un enfoque práctico y orientados a resolver dudas de una forma abierta y precisa.

Los *Programas Superiores de Especialización*, en alianza de colaboración con FUNDETEL de la Universidad Politécnica de Madrid donde desarrollamos Programas Superiores en: Supply Chain Management, Programas Excellence y Certificaciones Lean (White, Yellow, Green y Black).

Somos especialistas en *Formación InCompany* adaptada a las necesidades y objetivos de la empresa; dando programas Lean, uso de herramientas, aplicaciones, etc...

•Externalización. GlobalLean Outsourcing (GLO) es el área que apoya a las empresas a competir mediante la oferta de externalización de procesos logísticos auxiliares, de ensamblaje industrial, contact center, mantenimiento de equipos y servicios de valor añadido.

Para más información: [www.globallean.net](http://www.globallean.net)

LYMSA

## LYMSA FINALIZA LAS NUEVAS INSTALACIONES DE FAMOSA

La constructora metálica Lymsa ha edificado la nueva plataforma logística de la conocida juguetera en el polígono industrial de Las Atalayas, en Alicante. La nueva sede cuenta con una superficie construida de más de 20.000 m<sup>2</sup>. Sus amplias e innovadoras instalaciones aportan modernidad al sector y permiten obtener la máxima eficiencia productiva.

Lymsa aumenta con ésta su larga lista de obras para las grandes firmas españolas, que confían en la constructora por su amplísima experiencia en la construcción de todo tipo de estructuras metálicas, y muy especialmente en la creación de plataformas logísticas.

En estos últimos tiempos Lymsa ha realizado algunas de las obras industriales y logísticas de más renombre en el mundo empresarial, trabajando para firmas como Consum, Mercadona, Bimbo, naranjas Fontestad, frutas Bollo, Media Markt, BricoDepôt, y un largo etcétera. En el mes de septiembre, sin ir más lejos, Lymsa ha finalizado también una importante ampliación de las instalaciones de Volkswagen en Navarra.

Para más información: [www.lymsa.es](http://www.lymsa.es)

NISSAN ALMENAR

## NISSAN ALMENAR UNICARRIERS EN ENCAJA 2015

**Nissan Almenar Unicarriers** es el concesionario oficial y exclusivo para Valencia y provincia, y Alicante y provincia de **Unicarriers**, únicamarca que produce carretillas elevadoras en España desde que la empresa japonesa, bajo la marca Nissan, comenzara a fabricar en la factoría de Noaín (Navarra) equipos de manutención en 1990. Con más de treinta y cinco años de experiencia en el sector de las carretillas y demás maquinaria elevadora, en **Nissan Almenar Unicarriers** aportamos una gran variedad de soluciones atractivas, eficaces y económicas, dirigida a todas las empresas dentro de su operativa logística y de almacenaje.



Conocedores de la complejidad de la gestión en estas parcelas, ofrecemos un extenso catálogo de servicios, siempre bajo el prisma de la calidad y plena satisfacción de nuestros clientes. A título enunciativo: venta de carretillas nuevas y de ocasión; venta de transpaletas eléctricas y manuales, apiladores...; alquiler a corto y largo plazo; contratos de mantenimiento; recambios; implementos y accesorios; y cursos de formación en carretillas elevadoras. Si no encuentra lo que busca, póngase en contacto con nosotros. Atenderemos de modo individualizado sus necesidades.

Un gran equipo humano, formado por personal altamente cualificado es el mayor activo comercial de **Nissan Almenar Unicarriers**. Conózanos personalmente en nuestras instalaciones de la Ronda Norte Xirivella, n.º 3 de Xirivella (Valencia), o bien dirija su solicitud de información sobre nuestros productos y servicios a través del teléfono 96 383 74 32 y el correo electrónico [correo@carretillasalmenar.com](mailto:correo@carretillasalmenar.com).

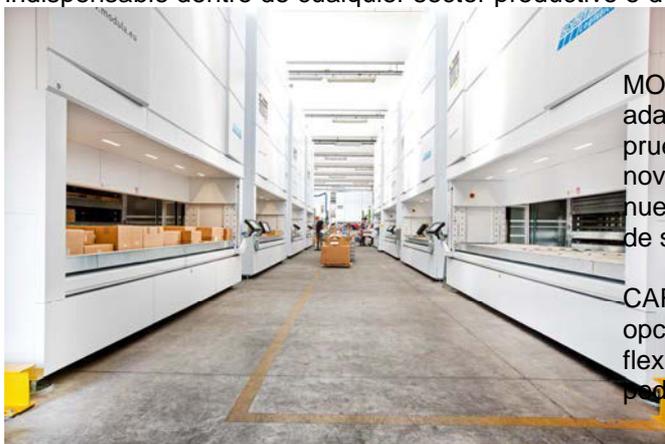
Para más información: [www.carretillasalmenar.com](http://www.carretillasalmenar.com)

SYSTEM ESPAÑA

## MODULA, EL ALMACEN AUTOMÁTICO VERTICAL QUE SYSTEM ESPAÑA MOSTRARÁ EN ENCAJA

MODULA es la solución ideal para el almacenaje de todo tipo de artículos y componentes, para el control de stocks y para la preparación de pedidos y ordenes de fabricación que System España mostrará en la próxima edición de ENCAJA, el 21 y 22 de octubre en Feria Valencia.

Gracias a su alta densidad de almacenaje, hasta 840mtrs en tan solo 12m<sup>2</sup>., y a su gran velocidad de extracción, hasta de 200 líneas/hora, MODULA se convierte en una herramienta indispensable dentro de cualquier sector productivo o de distribución.



MODULA está en continua renovación y se adaptaa a las necesidades del mercado, prueba de ello son sus dos últimas novedades. MODULA ONE TONE es una nueva versión de la familia MODULA capaz de soportar 990kG por bandeja.

CARRO PREPARA-PEDIDOS WIFI, un opcional con el que poder dar mayor flexibilidad a la hora de la preparación de pedidos.

Para más información: [www.modula.eu](http://www.modula.eu)

SIC AXELENT

## **NUEVO SAFESTORE de SIC AXELENT SA, PROTECCIÓN ANTI-CAÍDA**

Sic AxelentSA presenta el nuevo *SafeStore*, la solución definitiva para un almacén seguro, de agradable apariencia y de cómodo funcionamiento. La sujeción de *SafeStore* en la parte posterior de las estanterías evita la caída de las mercancías y, en consecuencia, las lesiones y daños materiales. *Safestore*, para todo tipo de almacenes, desde el más pequeño, de funcionamiento manual, hasta el más grande, totalmente automatizado.

Para más información no dude en contactarnos. En Sic Axelent le estamos esperando!

[www.sic-axelent.com](http://www.sic-axelent.com)



# MADE FROM PLASTIC

## N2 P2

FINO Y GÓMEZ



### INYECCIÓN DE PLÁSTICOS

Fino y Gómez con un grupo humano joven, dinámico y profesional quiere prestar a la industria de la inyección de plástico un servicio personalizado y eficaz tanto en la reparación de máquina herramienta CNC, como en la compra del equipo más idóneo para cubrir sus necesidades de matricería.

Para ello contamos con las marcas más prestigiosas en el mercado español de la máquina herramienta como son DMTG, KONDIA, LAGUN, GORATU, GEMINIS, JUARISTI, HIDROGARNE, UNAMUNO, ESNA... porque sabemos que una buena decisión sobre lo que se compra, repercute de una forma clara en el rendimiento que se espera.

Disponemos de un gran stock de maquinaria nueva, centros de mecanizado, fresadora, roscadoras en nuestras instalaciones de Museros (Valencia) y en Ibi (Alicante). Queremos presentarles a FYG TECHNOLOGIES, la nueva línea de negocio que Fino y Gómez incorporó hace unos años con respecto al tratamiento de superficies donde se han realizado avances tecnológicos muy importantes para la industria del plástico.

Entre los mismos, cabe destacar la limpieza de moldes/matrices con máquinas de lavado por ultrasonidos y/o chorreado automático, así como la texturización de los mismos. Del mismo modo, confeccionamos equipos a medida según sus necesidades. Asimismo tienen una gran oportunidad para conocerlos y poder explicarles nuestro sistema dealquiler de maquinaria que tanto éxito está teniendo entre nuestros clientes y que puede aprovechar usted.

Esperamos tener la oportunidad de recibirles en nuestro stand. Pueden acceder a nuestro grupo de empresas a través de las webs:

Para más información: [www.finoygomez.com](http://www.finoygomez.com); [www.fygtechnologies](http://www.fygtechnologies);

## IBIAE

### **IBIAE ORGANIZA UNA PARTICIPACIÓN AGRUPADA EN MADE FROM PLASTIC**

Made from Plastic y la Asociación de Empresarios de Ibi, Ibiae, han llegado a un acuerdo de colaboración por el que las empresas de Ibi y Comarca participarán de forma agrupada en la primera edición de la feria de soluciones en plástico para packaging que se celebrará en Feria Valencia el 21 y 22 de octubre de 2015.

En el nuevo certamen se podrá encontrar materia prima, producto, maquinaria y periféricos, innovación, ingeniería y servicios ligados al mundo de las soluciones en plástico para envase y embalaje. Made from Plastic nace con el objetivo de consolidarse como referente del sector en el mercado nacional.

Para la Asociación, en palabras de su director Héctor Torrente, es “interesante acudir a la cita ya que es un lugar donde se pueden mostrar todas las novedades en productos y mostrar las capacidades productivas de la zona a potenciales clientes” asimismo es también muy interesante “la cercanía y el coste de participar en la feria”.

Además el certamen se celebrará conjuntamente con el certamen con Encaja, 3ª Feria del Almacén, la Distribución y el Punto de Venta, con la que guarda importantes sinergias. Y además tres citas, Ecofira (13ª feria internacional de las soluciones medioambientales), Egetica (Feria de las energías) y Efiaqua (Feria Internacional para la gestión eficiente del agua), todas ellas en las mismas fechas del mes de octubre en Feria Valencia.

## MOLDITEC

### **MOLDITEC PRESENTA SUS SERVICIOS EN MADE FROM PLASTIC**

MOLDITEC es una empresa localizada en Ibi, localidad tradicionalmente industrial del interior de Alicante. Caracterizada por una producción industrial fuertemente diversificada y con una creciente dedicación a actividades como la matricería, la fabricación de plásticos de toda clase y la elaboración de componentes para otras industrias.

Desde su fundación hace más de 40 años, el principal objetivo de MOLDITEC, ha sido ofrecer a sus clientes el máximo nivel de calidad gracias a la capacidad humano-tecnológica, el know-how y el compromiso necesarios, además de asegurarse de estar siempre a la vanguardia del sector para ofrecer sus servicios, colaboración y soluciones más acertadas en cada proyecto.



Además, al encontrarse situados en un área tan industrial como Ibi, les permite tener al alcance todo lo necesario para desarrollar sus proyectos de una forma rápida y económica; desde aceros y componentes para los moldes de inyección o soplado, materia prima de alta calidad, cromados, galvanizados, metalizados, suministros de cualquier tipo, etc. Esto significa realizar proyectos rápidamente, de mayor calidad, y con el valor añadido que se desee, como acabados, montajes, etc.

La filosofía es la calidad-precio, confidencialidad y una estrecha relación con el cliente, que permite satisfacer todas sus necesidades, desarrollo del producto, prototipos, fabricación del molde, producción y acabados.

MOLDITEC realiza el estudio de cada proyecto, ofreciendo la mejor solución a las necesidades de cada cliente. El departamento de diseño acomete así un papel fundamental.

Del mismo modo, cuenta con un equipo humano de trabajo cualificado para desarrollar los proyectos más complejos, además, de los últimos y más potentes equipos informáticos y software de diseño y mecanizado, utilizan su experiencia para aplicar una mejora continua basada en especificaciones técnicas en diseño, así como en el control y gestión de todo el proceso. De esta forma garantizan que el proyecto de un molde cumpla con todos los requerimientos de calidad exigidos por los clientes.

MOLDITEC, ofrece a sus clientes el servicio de fabricación de prototipos 3D. Este servicio concede al cliente la posibilidad de conocer con anterioridad a la fabricación del molde la/s pieza/s final/es resultantes a tamaño real. Esta utilidad es muy útil en proyectos de varios moldes cuyas piezas deben ensamblar unas con otras, puesto que se pueden detectar errores en el diseño de la pieza antes de comenzar a producir los diferentes moldes del proyecto, pudiendo de esta forma corregir los errores detectados. Otra ventaja es poder mejorar el diseño estético de las piezas.

Adicionalmente, como valor añadido, MOLDITEC ofrece a sus clientes el servicio de inyección de termoplásticos y montaje y/o ensamblaje de las piezas inyectadas. Para ello cuentan con máquinas de inyección desde 40 tn hasta 650 tn.

Como fabricante de moldes, se encarga del diseño y fabricación de moldes para la inyección y soplado de plásticos, además de metales no férricos.

MOLDITEC está especializado en mantenimientos preventivos de moldes que suponen un coste económico muy pequeño y que aportan un enorme beneficio para cliente, al alargar la vida útil de su molde y evitar reparaciones futuras muy costosas. También son especialistas en reparación y reformas de moldes de inyección y soplado de termoplásticos.

Asimismo, MOLDITEC, si así lo requiere el cliente, monta y ensambla los distintos componentes de un producto y entrega al cliente su producto totalmente terminado, ofreciendo a sus clientes, todo tipo de soluciones para el acabado de sus productos (metalizados, cromados, serigrafía, ...).

Esto les permite ofrecer a sus clientes un servicio integral que comprende desde el diseño hasta la propia inyección de la pieza, lo que nos diferencia de sus competidores y les da una ventaja competitiva respecto a ellos.

Para Luis Treviño, director general de MOLDITEC, acudir a MadeFromPlastic significa incidir en la idea de “seguir promocionando nuestra marca” “En este certamen pretendemos captar nuevos clientes del sector del envasado, que es un segmento en

expansión”, asevera. Del mismo modo, explica que intentarán “potenciar la cartera de clientes para diversificar su producción”, dice. Hay que recordar que su firma ofrece un servicio integral de todo el proceso, desde el diseño del molde a la finalización del producto.

Más información en la web [www.molditec.es](http://www.molditec.es)

PIDCA

## PICDA S.L., LA SUPERACIÓN COMO RETO



Desde siempre hemos estado a la vanguardia de las bolsas de plástico; camiseta, block, sacos, basura, bolsas de lazo y parche... hasta la actualidad; sobres venta "on line", mensajería, moneda y bolsas de seguridad para aeropuertos.

La inversión continua es la única manera de ofrecer calidad-precio en un sector ampliamente competitivo. Nuestro parque de maquinaria está siempre a la vanguardia de los últimos tiempos.

Tenemos la certificación alemana del ANGEL AZUL (para la fabricación con plásticos reciclados libre de gases y sustancias nocivas para la salud).

Reciclamos el 100% de los materiales plásticos y además empleamos plásticos reciclados post-consumo y post-industriales, como también Oxo-biodegradables y biopolímeros provenientes de la naturaleza.

Contamos con Certificación “I.C.A.O.” que nos permite poder fabricar bolsas de seguridad para transportar líquidos en los aeropuertos.

Hace tres años iniciamos nuestra andadura en la fabricación de bolsas de papel para ofrecer a nuestros clientes una gama de productos más extensa.

Más de cincuenta años en el mercado y exportando un 70% de nuestra fabricación para clientes como; H&M, INDITEX, DUFY, CORTEFIEL, MANGO, DECATHLON, etc. posiciona a PICDA S.L. como empresa líder en este sector.

Para más información: [www.picda.com](http://www.picda.com)

POHÜER

## POHUER, EN MADE FROM PLASTIC



Pohuer, empresa de inyección de Plásticos, quiere transmitir la satisfacción de la buena acogida que esta teniendo esta Primera Edición de “Made from Plastic”; ya que además de formar parte del comité organizador de esta feria, participamos a nivel particular.

Realmente estamos entusiasmados y esperamos que este sea el primer paso de una Feria que debe consolidarse, por toda la Industria del plástico que hay en la comunidad. Pohuer pretende dar a conocer durante este evento, los tres pilares en los que actualmente se basa su política de crecimiento:

Daremos a conocer nuestra experiencia en el sector de la automoción, actualmente fabricamos piezas a grandes firmas como BMW, AUDI, FORD, PEUGEOT, donde Pohuer cumple con los rigurosos requisitos de calidad que exigen estos mercados.

Mostraremos toda nuestra línea en el sector food packaging, donde desarrollamos envases “llave en mano” para firmas que sitúan sus productos en las grandes cadenas de distribución.

Como novedad aprovechamos la feria para lanzar y dar a conocer una línea PROPIA de ENVASES STANDARES de un solo uso para el mundo de la alimentación. Realmente es aquí donde queremos hacer fuerza en esta primera edición de “Made from Plastic”, Mostrar nuestra propia línea de productos, sin negarnos a los demás proyectos que podemos desarrollar.

En este sentido Pohuer cuenta con una de las normas más exigentes en el mundo de la alimentación la “BRC”, normativa anglosajona de referencia en el mundo de la alimentación.

Otro de los puntos a destacar, y para mostrar el espíritu emprendedor y de superación que distingue a Pohuer, son los proyectos de I+D+i que se están ejecutando desde un departamento específico que se creó para tal fin. “Pretendemos afianzarnos en el desarrollo de nuevas soluciones para el mercado de la alimentación, ya que basándonos en la ideología de que el sector del plástico debe aportar más valor añadido para ser más competitivo”.

Hoy día desde el departamento de I+D+i. se están pilotando tres proyectos de investigación financiados por CDTI y participamos como partner activo en un proyecto Europeo del Séptimo programa marco. [www.Innorex.eu](http://www.Innorex.eu) de la CEE, colaborando con empresas de Francia, Italia, Polonia y Alemania.

Para más información: [www.pohuer.es](http://www.pohuer.es)

## UBITECH

### UBITECH, LA CALIDAD UNA DE SUS MÁXIMAS

**Ubitech** utiliza la tecnología más avanzada y el conocimiento adquirido a través de innumerables proyectos en el sector de los moldes, plásticos y materiales de última generación disponemos de recursos, personal y tecnología para abordar proyectos con solvencia y garantía.

Entre sus principales trabajos, destaca la realización de moldes aluminio de una gran envergadura y modelos para el sector de la automoción, el juguete o el mobiliario entre otros.

Su apuesta por **MadeFromPlastic** es clara: desean abrir mercado y encontrar nuevos clientes para continuar con su proceso de crecimiento empresarial.

La calidad es una de las máximas de **Ubitech**, así como el compromiso y la exigencia en todas sus líneas de trabajo. Las características de la prestación del servicio de **Ubitech** tienen como principal objetivo asegurar la plena satisfacción de las necesidades y expectativas de sus clientes, potenciando la máxima calidad de los productos y servicios.

Los principales puntos básicos de la política de calidad de Ubitech son los siguientes:

- Adaptación del producto a los requisitos del cliente.
- Cumplimiento de los plazos acordados, gracias a la capacidad y recursos de los que dispone **Ubitech**.
- Fomentar el establecimiento de una relación duradera con los clientes, que permita su fidelización.
- Solvencia en la resolución de los problemas que pudieran surgir durante la realización del producto, con un tiempo de espera reducido.
- Máxima atención a los recursos humanos, garantizando su calidad técnica promoviendo su formación, cualificación, profesionalidad y dinamismo, como principales herramientas para la calidad del servicio.
- Promover la mejora continua e innovación de los procesos de fabricación.
- Aplicación de las tecnologías, promocionando su marcado compromiso con la innovación.
- 

Más información en [www.ubitech.es](http://www.ubitech.es)

## VICENTE PASTOR BASTÁN S.L.

**Vicente Pastor Bastán, S.L.** se fundó en 1979 con el objetivo de realizar maquetas y prototipos, y de esta forma desarrollar el modelaje enfocado como oficina técnica para la posterior realización de moldes.

**Vicente Pastor Bastán**, gerente de la empresa, vio entonces la necesidad de tener un buen enfoque del molde, partiendo de la base de que en aquellos momentos primaban las resinas y prototipos.

Actualmente la empresa se dedica a:

- La realización de prototipos: I+D+i.
- La fabricación de moldes de inyección de plásticos y zámak.
- La inyección de termoplásticos y zámak.
- Líneas propias de producto.
- 

Por tanto, **Vicente Pastor Bastán**, posee el aval de una dilatada experiencia de más de 40 años en el sector del molde, lo que permite brindar a sus clientes un asesoramiento integral para la fabricación de su producto.

Sergio Pastor, uno de los responsables de la firma que estará en **MadeFromPlastic**, asevera que su presencia en el certamen tiene como objetivo “exponer los artículos que realizamos, nuestros servicios y lo que podemos llegar a elaborar con la tecnología de la que disponemos, además de encontrar nuevos mercados y clientes porque es importante diversificar el trabajo y apostar por nuevos proyectos que surjan en **MadeFromPlastic**”.

Más información en la web [www.vpbsl.com](http://www.vpbsl.com)